

Опалення тріскою та пелетами



firematic
20 - 60 кВт



firematic
80 - 400 кВт



В компетентності наш успіх...

Про HERZ:

- 22 Підрозділі
- Головний офіс в Австрії
- Наукові дослідження та розробки в Австрії
- Австрійський концерн
- 1 600 співробітників в понад 75 країнах світу
- 11 виробничих підприємств



Концерн - HERZ Armaturen GmbH

Компанія була заснована у 1896 році, має здобутий та примножений 117 - літній досвід і стабільну присутність на ринку. Підрозділі компанії HERZ Armaturen GmbH, в яких працюють понад 1 600 співробітників, розташовані в шести містах Австрії та в інших чотирьох країнах Європи. HERZ Armaturen єдиний австрійський та один з відомих європейських інтернаціональних виробників продукції в галузі опалення та монтажу.



HERZ Energietechnik GmbH

У HERZ Energietechnik задіяно більш ніж 200 співробітників у виробництві та відділі збуту. На підприємствах, які знаходяться у містах Пінкафельд (Австрія) та Зеберсдорф (Австрія) застосовуються сучасні технології виробництва та дослідна лабораторія, у якій розробляють нові інноваційні продукти. Завдяки цій лабораторії є можливість більш інтенсивно співпрацювати з науково-дослідними та освітніми установами. Протягом багатьох років HERZ позиціонує себе, як спеціалізована компанія в галузі опалення біомасою. При цьому головну увагу зосереджено на сучасності, економічній ефективності і екологічно чистих системах опалення з максимальним комфортом та якісним обслуговуванням.

HERZ з любов'ю до природи

Всі водогрійні котли HERZ, що спалюють біомасу, відповідають суворим вимогам щодо емісії відхідних газів. Про це свідчать отримані нами екологічні відзнаки та сертифікати якості.

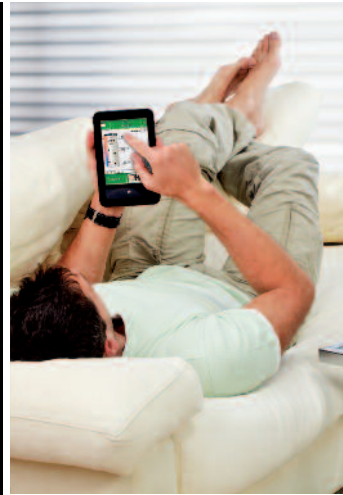


Якість HERZ

Конструктори HERZ знаходяться в постійному контакті з провідними науково-дослідними інститутами та кожен раз піднімають рівень стандартів при нових модернізаціях.



Комфортне опалення...



Багаторічний досвід роботи

- Власний конструкторський відділ та центр випробувань
- Австрійська якість зі збутом по всій Європі
- Всеохоплюючий сервіс
- Сертифікація ISO 9001
- FMEA-тестоване виробництво котельного обладнання

Енергоощадне і комфортне опалення тріскою та пелетами.

Чисте спалювання завдяки контролю лямбда-зондом при різній якості палива.

Тихий режим роботи котла забезпечують високоякісні компоненти системи.

Найнижчі емісійні викиди з думкою про наше довкілля!

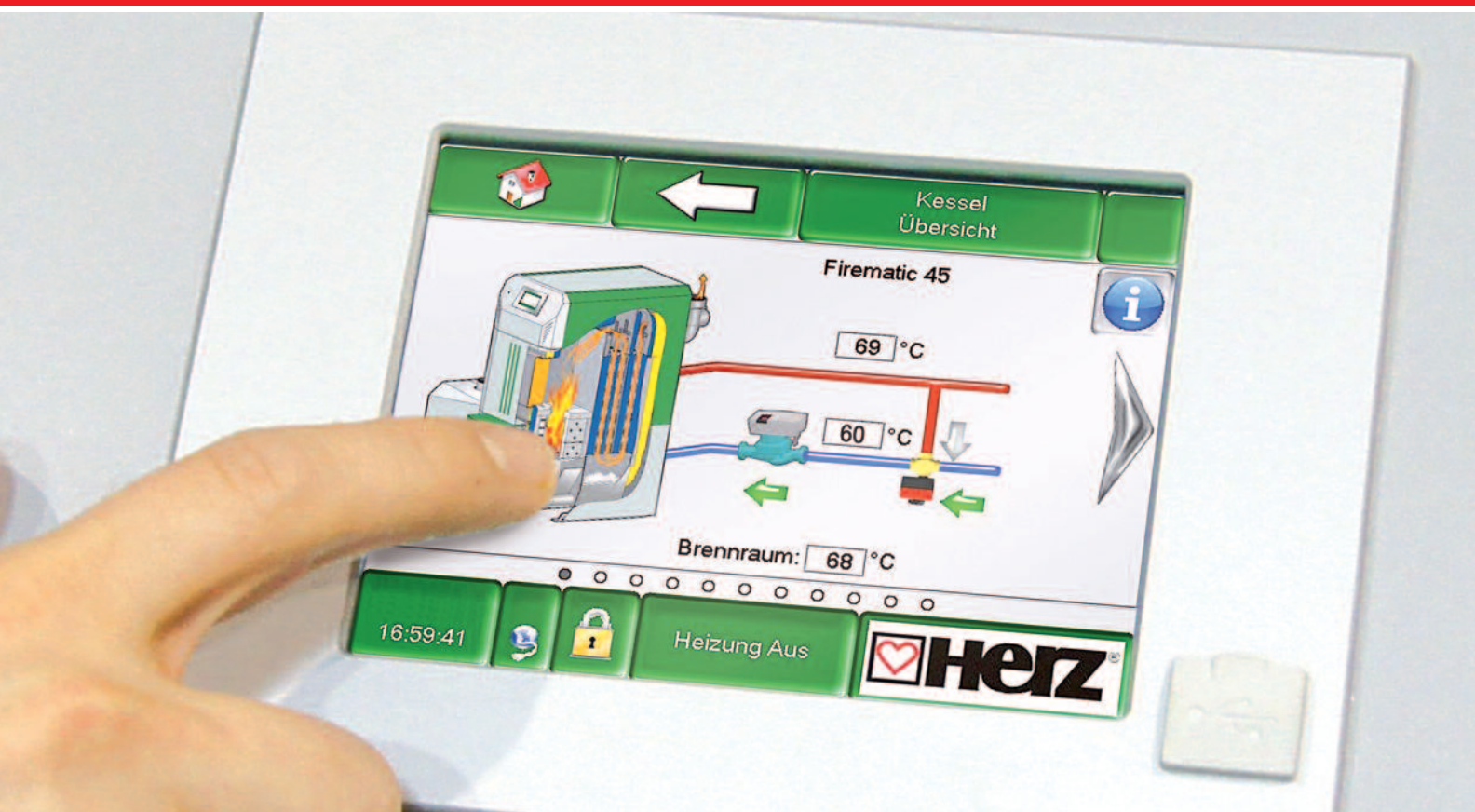
Великі переваги HERZ firematic:

- Енергоощадні електродвигуни
- Просте та зручне обслуговування
- Високий коефіцієнт корисної дії
- Займає не значу площу
- Виготовлений з використанням високоякісних матеріалів

Автоматичне очищення ...

- ... камери згорання
 - ... трубчастого теплообмінника
- Автоматичне видалення золи та сажі у фронтальні зольники

Просте, сучасне та зручне управління з...



Із зручним для користування кольоровим VGA-Touch дисплеєм можливе легке керування та контролювання всіх функцій котла, а також контурів опалення, бойлера ГВП, буфера-накопичувача та контура сонячного колектора.

T-CONTROL

Функції автоматики T-CONTROL:

- Контрольований нагрів буфера-накопичувача
- Підтримання температури зворотньої магістралі
- Підготовка гарячої води
- Погодозалежне регулювання контурів опалення (насос та змішуючий клапан)
- Регулювання контуру сонячних колекторів
- Контроль захисту від замерзання

Завдяки зручному та простому меню автоматики з кольоровим екраном, схематичним 3D-зображенням функцій роботи системи, забезпечується найвищий комфорт та швидкий доступ при обслуговуванні.

Модульний режим роботи автоматики T-CONTROL дає можливість розширення до 55 додаткових модулів. При цьому автоматика контролює процес спалювання, (регулювання за допомогою лямбда-зонду), керує нагрівом буфера-накопичувача, підтримує температуру зворотньої магістралі котла, регулює в погодозалежному режимі опалювальними контурами, підготовкою гарячої води, регулювання геліо-контур та багато іншого. Також існує можливість додаткового розширення чи змін у системі.

... центральною автоматикою T-CONTROL



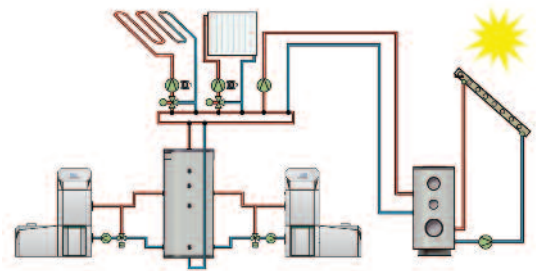
T-CONTROL

Дистанційний доступ до автоматики за допомогою VNC-Viewer

Додатково автоматика T-CONTROL надає можливість дистанційної візуалізації та дистанційного обслуговування через смартфон, ПК чи планшетний ПК. Доступ до функцій відкривається відразу так само, як і на автоматичі котла при Touch-регулюванні. Це дає можливість зчитувати параметри та вносити зміни у процеси роботи системи у будь-який час і з будь-якого місця перебування.

Переваги автоматики T-CONTROL:

- Енергоощадний режим Standby
- Можливість відправлення повідомлень про статус і помилки через електронну пошту
- Передача та оновлення даних через USB-флеш-карту
- Можливість Modbus-комунікації
- Візуальне зображення функцій різних компонентів системи (насосу теплового контуру, насоса завантаження бойлера, циркуляційного насоса, змішувачого клапану, переключаючого клапану, приводів і т.д.)

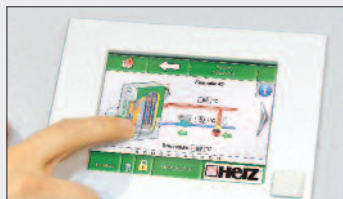


Робота в каскаді

За допомогою T-CONTROL є можливість поєднати в каскад до 8 котлів, що дає можливість досягти більш високої потужності.

Перевага каскаду полягає в ефективному використанні потужності системи (н.п. у перехідний період).

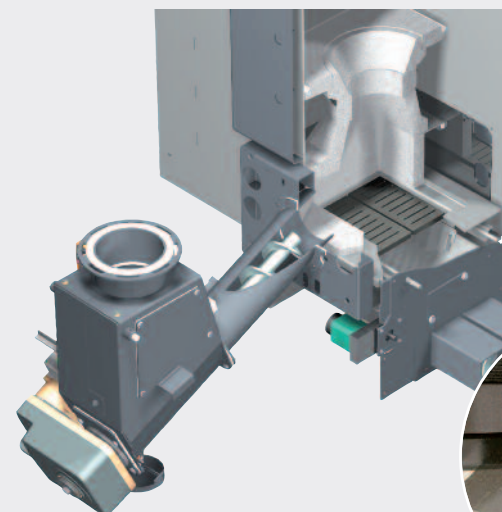
Переваги та деталі...



T-CONTROL - це комфортне управління за допомогою Touch-дисплею

Єдина центральна автоматика:

- керований нагрів буфера-накопичувача
 - підтримання температури зворотньої магістралі (насос та змішуючий клапан)
 - підготовка гарячої води (ГВП)
 - погодозалежне регулювання опалювальним контуром (насос та змішуючий клапан)
 - функція захисту від замерзання системи
- Просте та комфортне меню програми.
 - Можливості розширення до 55 модулів (додаткові контури опалення, регулювання геліо-контурми, додатковий буфер і т.д.)



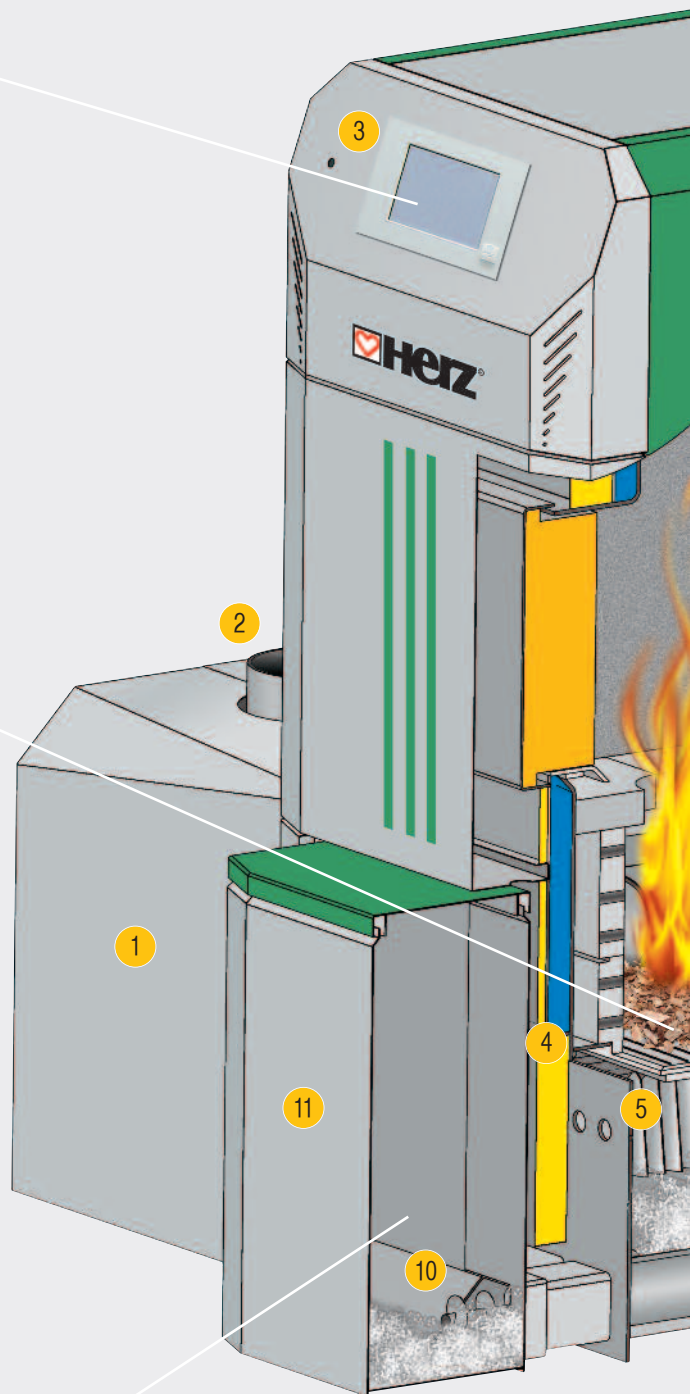
Автоматична очистка за допомогою рухомої решітки

- Повне очищення поверхні колосникової решітки досягається завдяки автоматичному опусканню її на матрицю.
- Таким чином завдяки чистій колосниковій решітці забезпечується оптимальна подача повітря.
- Немає необхідності в ручній очистці.

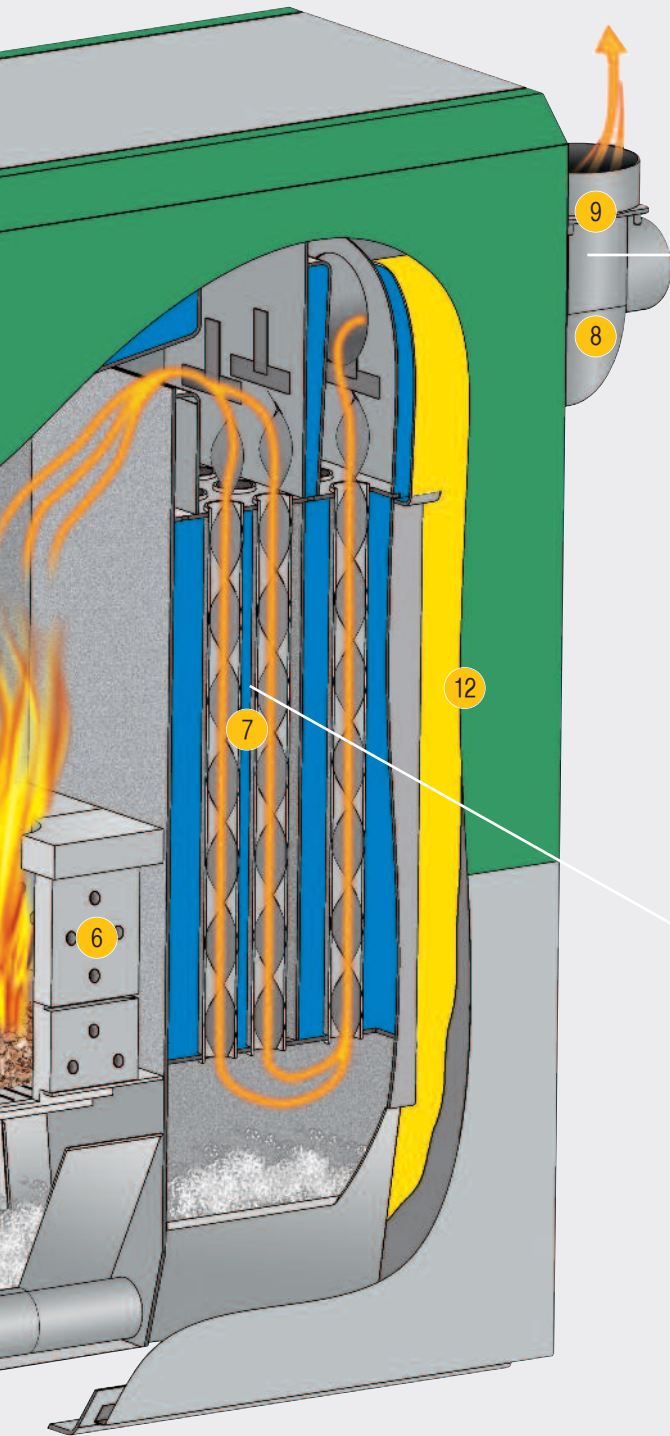


Автоматичне видалення золи

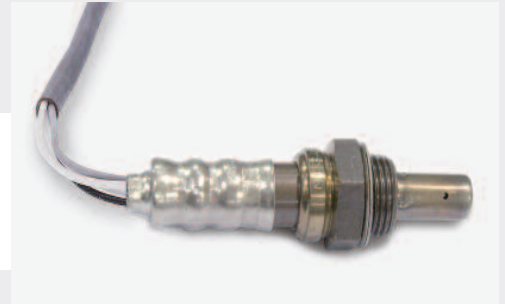
- Завдяки двом виносним шнекам зола і сажа автоматично відводиться у ємність для золи, що знаходиться у фронтальній частині установки.
- З'ємна ємність для золи на колесиках забезпечує легке і зручне її відведення.



- 1. Проміжна ємність з інфрачервоним датчиком рівня**
(немає механічного датчика рівня наповнення який чутливий до механічних пошкоджень)
- 2. RSE** (запобіжний пристрій від зворотнього загорання)
SLE (автоматична система пожежогасіння)
- 3. Автоматика T-CONTROL -**
центральный элемент регулювання



Енергоощадне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду, постійно контролюються кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно показників лямбда-зонду коригуються параметри, подача первинного та вторинного повітря, кількість палива, що подається до пальника, цим завжди досягаються оптимальні умови спалювання, в тому числі і в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат - незначне споживання палива і найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника



- Поверхні теплообмінника очищаються автоматично завдяки інтегрованим турбулізаторам під час роботи системи і таким чином утримуються чистими без додаткового стороннього втручання.
- Незмінно високий коефіцієнт корисної дії завдяки очищеним поверхням теплообмінника забезпечує низький рівень споживання палива.
- Випадаючі летюча зола транспортується за допомогою шнека у фронтальну ємність для золи.

4. **Автоматичне розпалювання** за допомогою вентилятора гарячого повітря
5. **Автоматична рухома колосникова решітка** забезпечує повного очищення
6. **Камера згорання, поділена на 2 зони**
7. **Трубчастий теплообмінник** з турбулізаторами і автоматичним очищенням

8. **Регулювання лямбда-зондом** забезпечує контроль за автоматичним процесом спалювання і газовідведення
9. **Вентилятор притоку** з регульованим числом обертів, забезпечує високу надійність роботи
10. **Шнеки для відведення золи** і сажі

11. **Ємність для золи** з фронтального боку котла
12. **Ефективна теплоізоляція** забезпечує найменші тепловтрати

Переваги та деталі...



T-CONTROL - це комфортне управління за допомогою Touch-дисплею

Єдина центральна автоматика:

- керований нагрів буфера-накопичувача
 - підтримання температури зворотньої магістралі (насос та змішуючий клапан)
 - підготовка гарячої води (ГВП)
 - погодозалежне регулювання опалювальним контуром (насос та змішуючий клапан)
 - функція захисту від замерзання системи
- Просте та комфортне меню програми.
 - Можливості розширення до 55 модулів (додаткові контури опалення, регулювання геліо-контурами, додатковий буфер і т.д.)



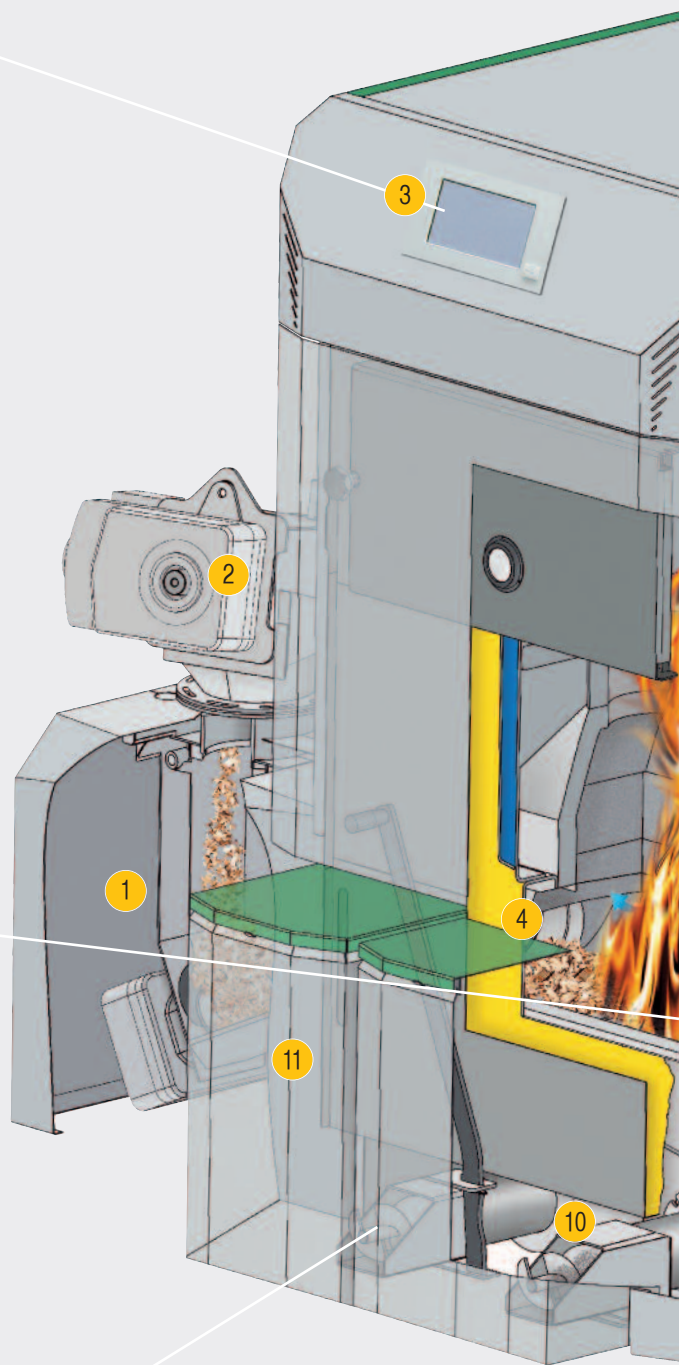
Поетапне і поступове спалювання

- Бокова подача (подвійний подаючий шнек) тріски або пелет до камери згорання.
- Завдяки рухомих колосникам, які складаються з високоякісних чавунних сегментів, відбувається очищення камери згорання від золи. Завдяки рухомій колосниковій решітці, яка регулярно автоматично очищується, забезпечується оптимальна подача повітря.
- Очищення камери згорання відбувається завдяки автоматичному скиданню золи за допомогою колосникової решітки. Розвантажувальний шнек, що знаходиться під нею, транспортує золу прямо в ємність для золи.
- Немає необхідності в ручній роботі

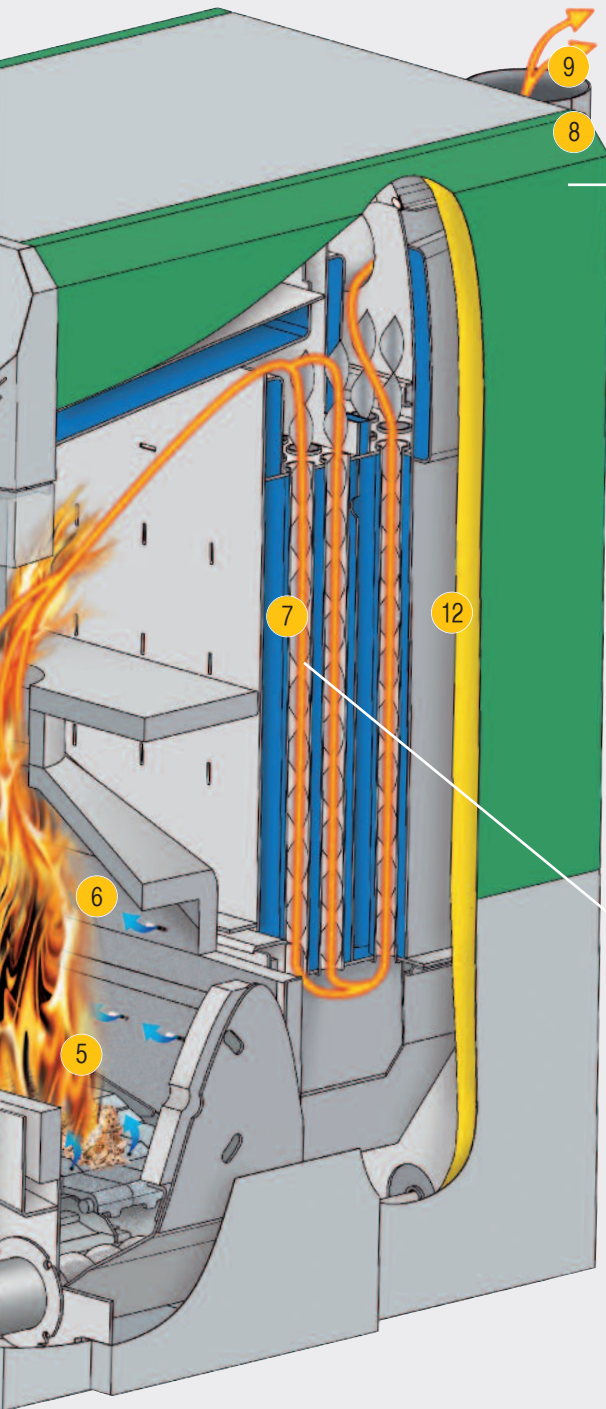


Автоматичне очищення золи

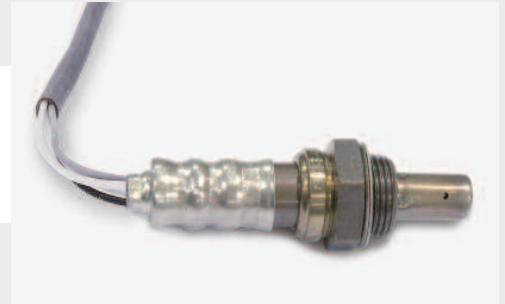
- За допомогою двох виносних шнеків зола автоматично транспортується у ємність для золи, що знаходиться з фронтального боку установки.
- З'ємні бокси для золи на колесах забезпечують швидке та зручне видалення золи.



1. Проміжна ємність з інфрачервоним датчиком рівня (немає механічного датчика рівня наповнення який чутливий до механічних пошкоджень)
2. RSE (запобіжний пристрій від зворотнього загорання)
SLE (автоматична система пожежогасіння)
3. Автоматика T-CONTROL - центральний елемент регулювання



Енергоощадне спалювання завдяки лямбда-зонду



- Завдяки вбудованому лямбда-зонду, постійно контролюються кількість кисню в димових газах, цей параметр дозволяє оптимально налаштувати систему на ефективне спалювання та мінімальні емісійні викиди.
- Згідно показників лямбда-зонду коригуються параметри, подача первинного та вторинного повітря, кількість палива, що подається до пальника, цим завжди досягаються оптимальні умови спалювання, в тому числі і в режимах часткового навантаження котла.
- Як результат - незначне споживання палива і найнижчі емісійні викиди при різній якості палива.

Автоматичне очищення теплообмінника

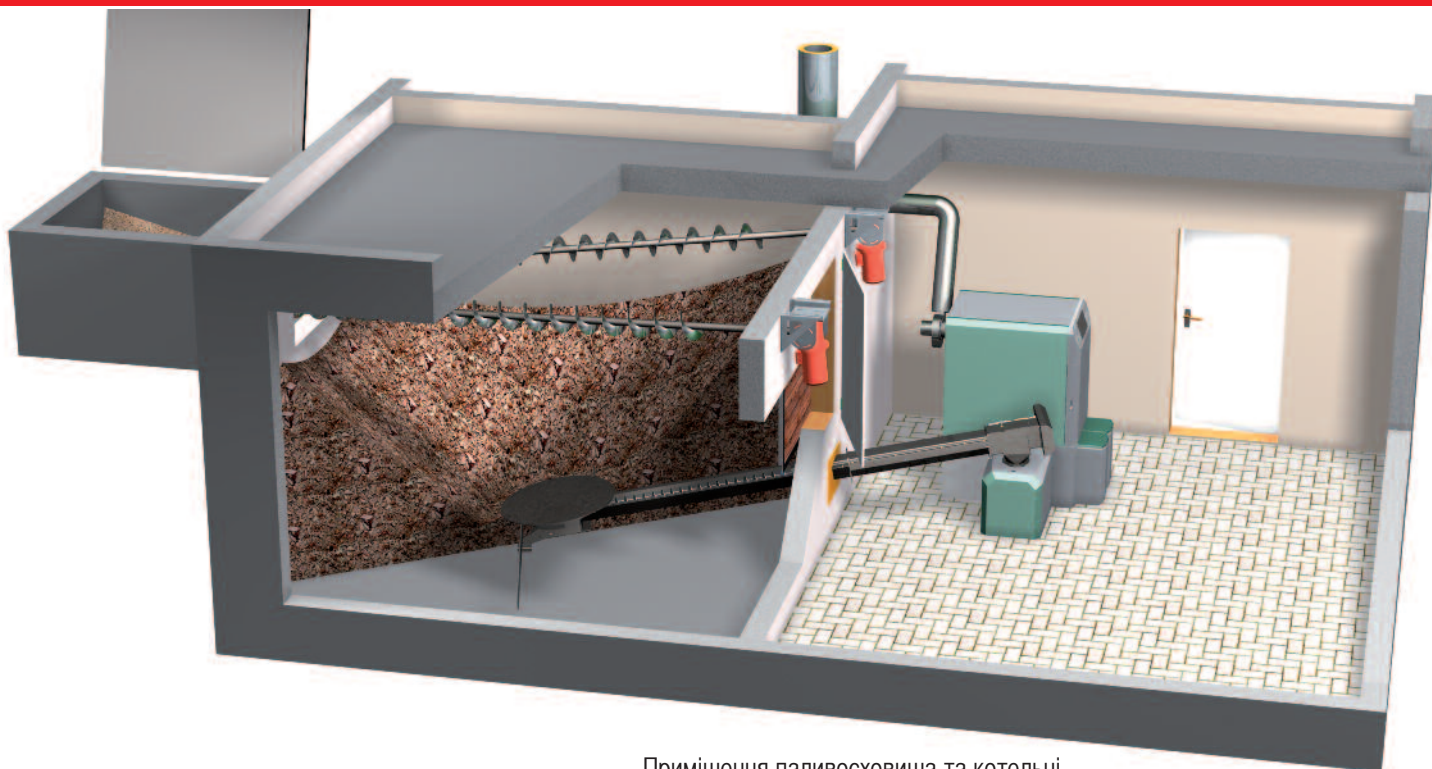


- Поверхні теплообмінника очищаються автоматично під час роботи системи завдяки рухомих турбулізаторам і таким чином утримуються чистими без додаткового стороннього втручання.
- Незмінно високий коефіцієнт корисної дії завдяки очищеним поверхням теплообмінника забезпечує низький рівень споживання палива.
- Випадаюча летюча зола транспортується за допомогою шнека у фронтальну ємність для золи.

4. Автоматичне розпалювання за допомогою вентилятора гарячого повітря
5. Сходинкова колосникова решітка з функцією автоматичного очищення
6. Поділена на 2 зони камера згорання
7. Трубчастий теплообмінник з турбулізаторами та автоматичним очищенням

8. Регулювання лямбда-зондом, автоматичний контроль вихідних газів і процесу спалювання
9. Вентилятор притоку з регульованим числом обертів, забезпечує високу надійність роботи
10. Шнеки для відведення золи та сажі

11. Дві ємності для золи з фронтального боку котла
12. Ефективна теплоізоляція для мінімізації теплових втрат через випромінювання

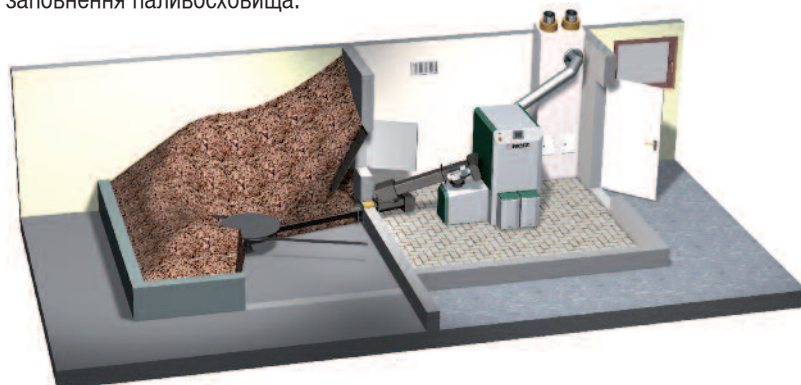
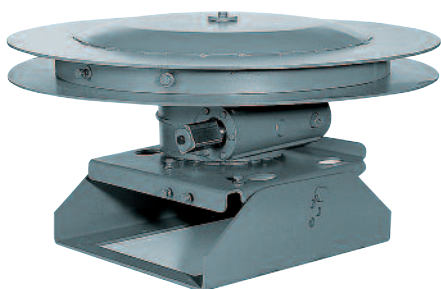


Приміщення паливосховища та котельні знаходяться на одному рівні. Навскісна система паливоподачі з ресорним перемішувачем та два шнеки для рівномірного заповнення паливосховища.

Розроблена HERZ, система подачі палива з ресорним перемішувачем та системою транспортування палива.

Перемішувач з міцним потужним редукторним двигуном забезпечує надійну роботу системи подачі палива. У програмі поставок можлива система з перемішувачем діаметром ресорлопостей до 6 м, (котел firematic 20-60 діаметром до 5 м та живленням 230 В)

Існує багато різноманітних систем паливоподачі, одна з них це автоматизована система подачі палива штовхаючими гідравлічними штангами - гідравлічна підлога (живе дно).



Система паливоподачі з горизонтальним перемішувачем та піднімальним шнеком для оптимального використання площі паливосховища.

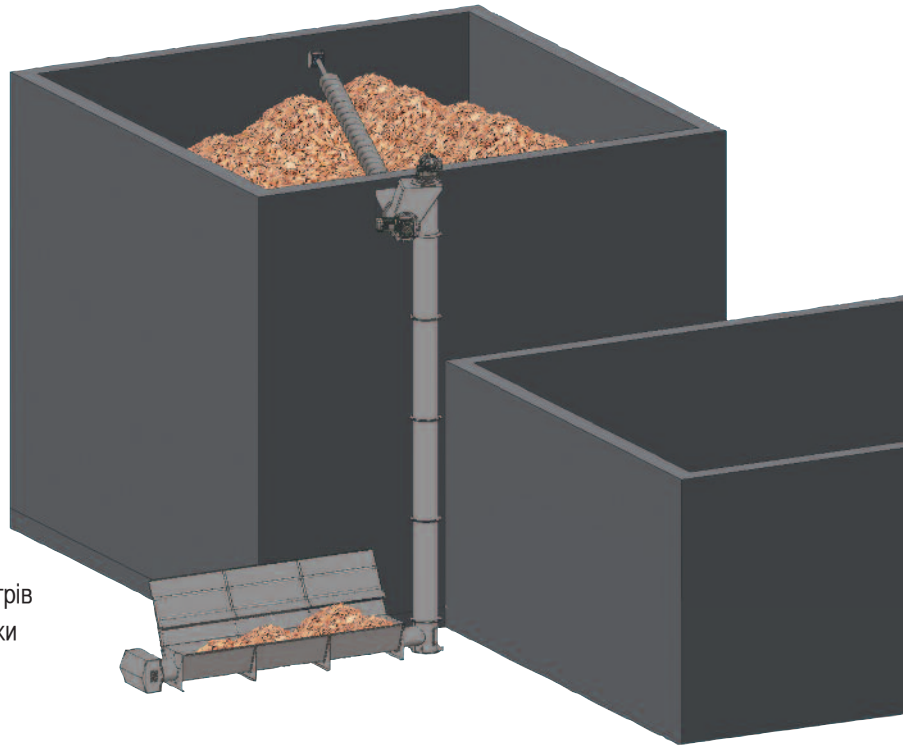


Приміщення паливосховища і котельні на різних рівнях. Горизонтальна система подачі палива з перемішувачем і спускною шахтою.

Система вертикального наповнення від HERZ дозволяє оптимально заповнювати приміщення паливосховища тріскою.

Тріска транспортується вертикальним шнеком у паливосховище і оптимально розподіляється в ньому за допомогою горизонтального шнека.

- Довжина лотка для прийому палива до 6 метрів
- Можливі варіанти довжини набірних секцій лотків 0,6 та 1,2 м
- Лоток закривається оцинкованою кришкою
- У випадку необхідності тривалого зберігання під відкритим небом забезпечена висока антикорозійна стійкість, завдяки повністю оцинкованим елементам обшивки
- Усі двигуни придатні до використання у відкритих умовах
- Максимальна висота завантаження палива до 10 метрів
- Оптимальний розподіл тріски в паливосховищі завдяки наповнюючому шнеку (довжина до 12 метрів)



Продуктивність: <math>< 60\text{м}^3/\text{год}</math>.
В подвійних системах: <math>< 120\text{ м}^3/\text{год}</math>.



ПРИЗНАЧЕНИЙ ДЛЯ:

деревні пелети згідно

- EN 14961-2: класифікація якості A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus чи ÖNORM M7135

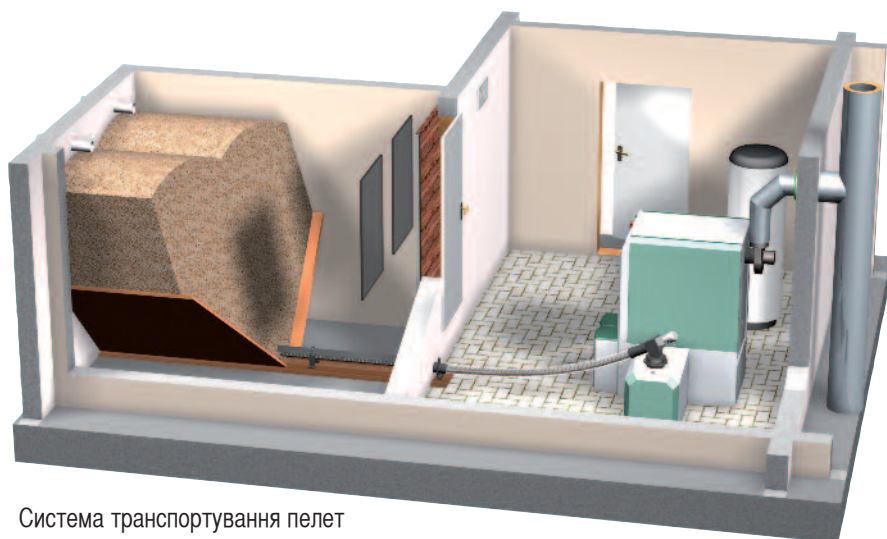
Деревна тріска M40 (вміст вологи макс. 40%) згідно

- EN 14961/4: класифікація якості A1, A2, B1 і розмір тріски P16B, P31,5 чи P45A
- ÖNORM M7133: G30-G50

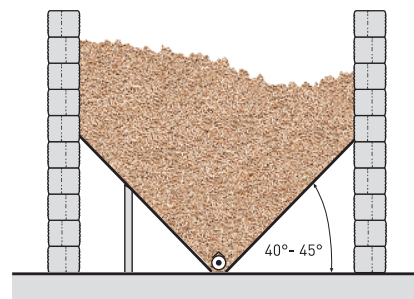




Варіанти подачі пелет за допомогою гнучкого шнека (до 201 кВт)

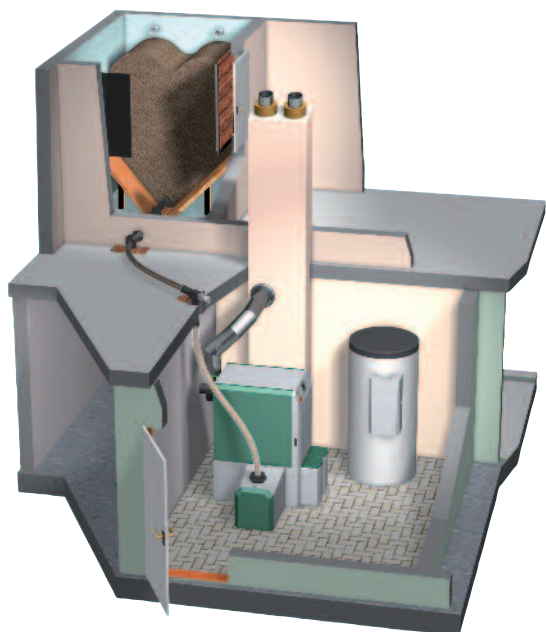


Система транспортування пелет з гнучким шнековим транспортером

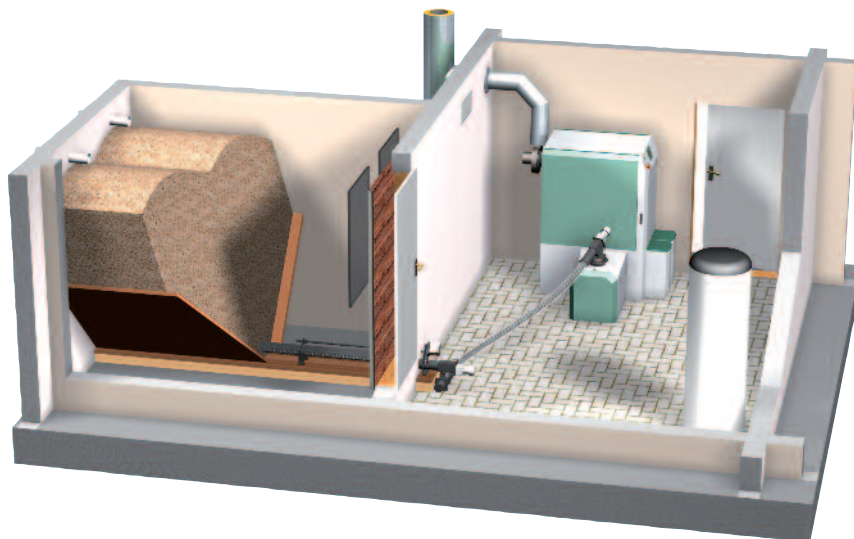


Кут нахилу стінок у паливосховищі пелет повинен складати $40^{\circ} - 45^{\circ}$. Поверхня стінок повинна бути гладкою.

У випадку роботи лише на пелетах оптимальним по ціні рішенням є гнучкий шнек. Проте при цій системі паливоподачі не можливе транспортування тріски.



Система паливоподачі з гнучким шнековим транспортером та вертикальною ділянкою для спуску.

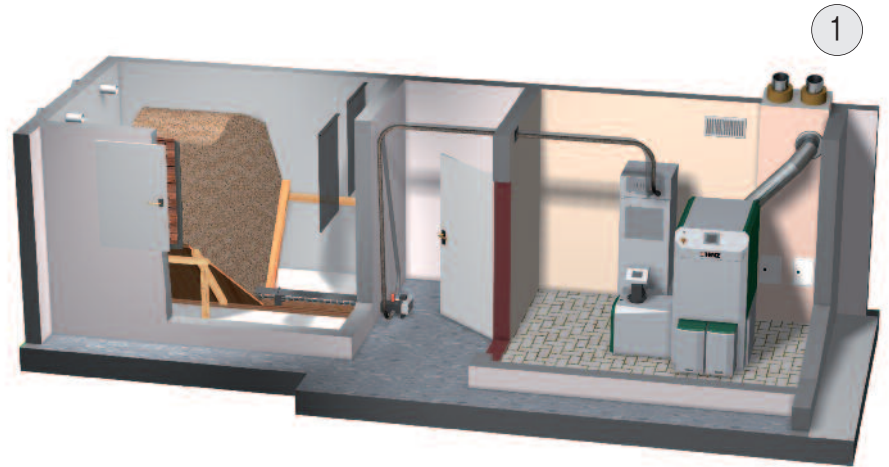


Система паливоподачі з гнучким шнековим транспортером та модулем передачі.

Система транспортування з перемішувачем – доцільний варіант для тріски та пелет..

Якщо ви бажаєте спалювати деревну тріску, то слід використовувати варіант системи паливоподачі з перемішувачем. Проте навіть при роботі виключно з пелетами доцільно використання системи подачі з перемішувачем. Перевага перемішувача полягає в ефективному використанні об'єму складського приміщення і можливості при цьому транспортувати до котла два види палива (пелети та тріска).

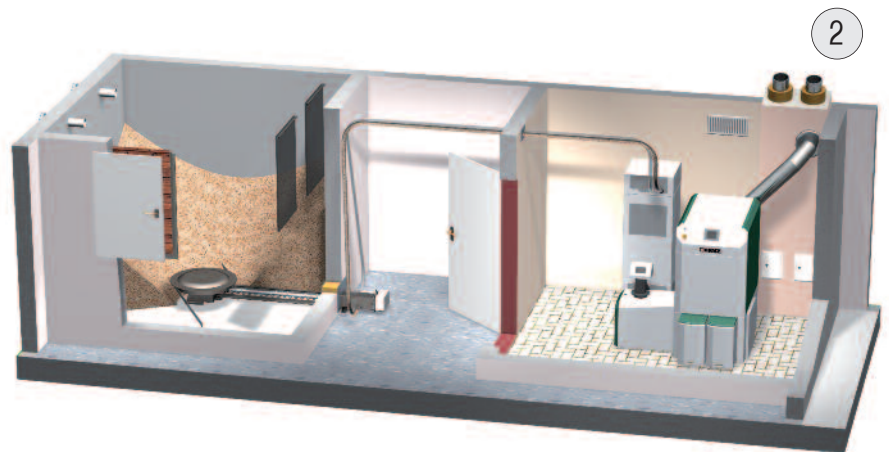




Комбінована система паливоподачі: за допомогою прямого шнека в поєднанні з пневматичною системою - це максимальна відстань між котельною та паливосховищем, індивідуальне позиціонування котла.

Транспортування пелет за допомогою пневматичної системи (до 201 кВт)

При роботі котла firematic лише на пелетах і при значних відстанях між паливосховищем та котельною, застосування пневматичної системи є оптимальним рішенням. Пелети можуть всмоктуватися з відстані макс. до 25 метрів і підніматись на висоту макс. до 5 метрів.

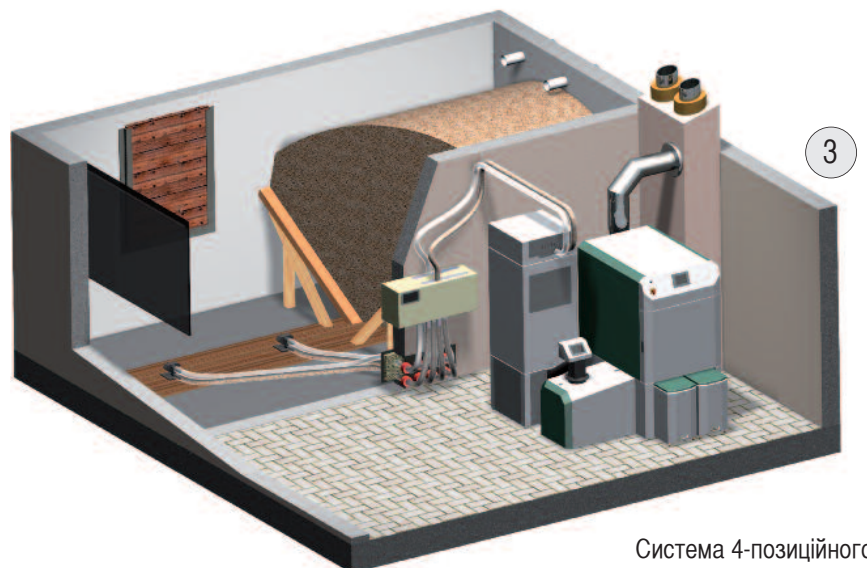


Перемішувач у паливосховищі в поєднанні з пневматичною транспортною системою подачі пелет. Оптимальне використання площі паливосховища та відсутність площин під нахилом.

Транспортування пелет з паливосховища, можливі 3 варіанти:

- 1 Система шнекової подачі в приміщенні паливосховища (для повного спорожнення сховища встановлюються похилих площини)
- 2 Система подачі з перемішувачем для ефективного використання складської площі
- 3 4-позиційна система всмоктування. Це індивідуальний вибір клієнта.

ВКАЗІВКА: при подвійних пневматичних ємностях (для котлів firematic 130-201 кВт) обов'язково використовувати дві системи подачі палива (приклад: 2 перемішувача, 2 шнеки, дві 4-х -позиційні системи всмоктування)



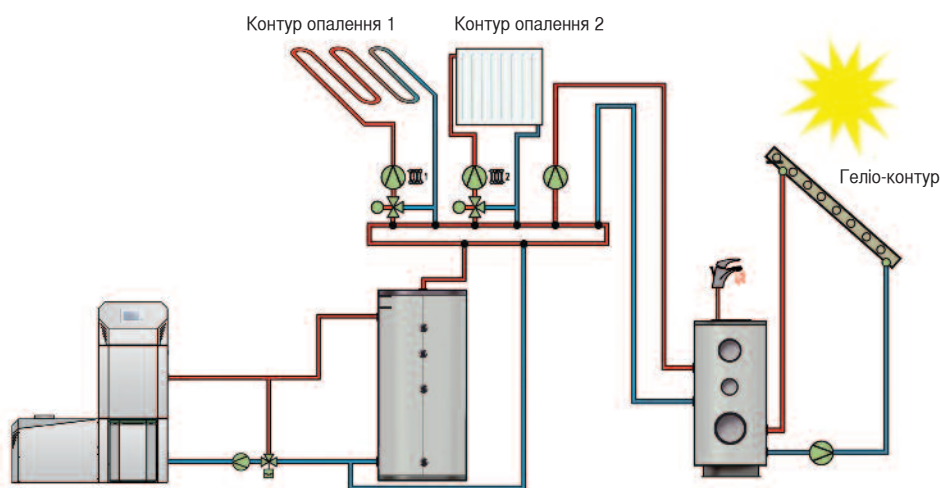
Система 4-позиційного всмоктування – дана система може бути просто встановлена і підлаштовується під будь-яке приміщення, є універсальним рішенням.

Автоматика HERZ T-CONTROL:

Дана автоматика передбачає широкі можливості застосування, далі описано 2 найбільш поширених.

Встановлення бака-накопичувача додатково підвищує ККД системи опалення. Бак не є обов'язковою необхідністю, проте рекомендується для кожної системи, що працює на біомасі!

Регулювання в залежності від перепаду температур і погодних умов забезпечує енергоощадне і лагідне до навколишнього середовища опалення та оптимальне використання електроенергії.



Бойлер ГВП із застосуванням геліо-колекторів і бака-накопичувача:

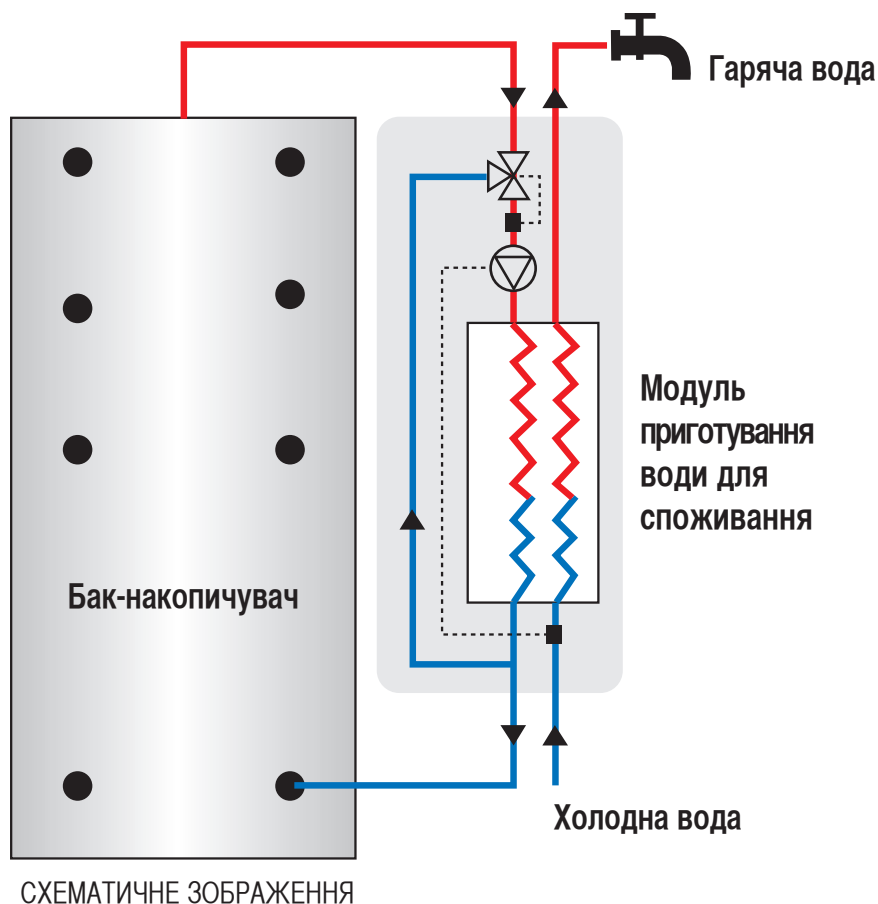
У цьому варіанті вода підігривається лише сонячними колекторами. Якщо сонячної енергії не вистачає, йде забір тепла з бака-накопичувача, таким чином відбувається підготовка гарячої води. Різні контури опалення (н.п. підлогове опалення і радіатори) забезпечуються теплом з бака-накопичувача.



Підтримка основного опалення і гігієнічна підготовка гарячої води:

У цьому варіанті геліо-система нагріває бак-накопичувач. Таким чином екологічна сонячна енергія використовується також і на опалення. Модуль споживчої води для підготовки гарячої води підігриває воду проточним принципом з допомогою енергії бака-накопичувача. Різні контури опалення також забезпечуються енергією з бака-накопичувача.

HERZ-модуль споживчої води та бак-накопичувач



Модуль приготування споживчої води від HERZ

це модуль підготовки гарячої води, який працює за принципом проточності, а саме: температура проточної питної води завдяки теплу в баку-накопичувачі, проходячи через теплообмінник, досягає бажаного значення.

Модуль свіжої води характеризується своїми компактними габаритами, мінімальними втратами тиску, низьким вмістом води та з'єднаннями, що добре оглядаються і є легкодоступними.

Переваги:

- Гаряча вода – гігієнічна і свіжа
- Простий монтаж
- Компактна конструктивна будова

Доцільне доповнення Вашої системи, що працює на трісці або пелетах:

Бак-накопичувач від HERZ

Завдяки застосуванню бака-накопичувача вироблена теплова енергія зберігається на довший період часу, таким чином скорочується кількість запусків котла і підвищується коефіцієнт корисної дії всієї системи.

Бак-накопичувач забезпечує рівномірний відбір тепла різних контурів опалення (н.п. підлогового опалення і радіаторів) і таким чином створюються оптимальні умови експлуатації.

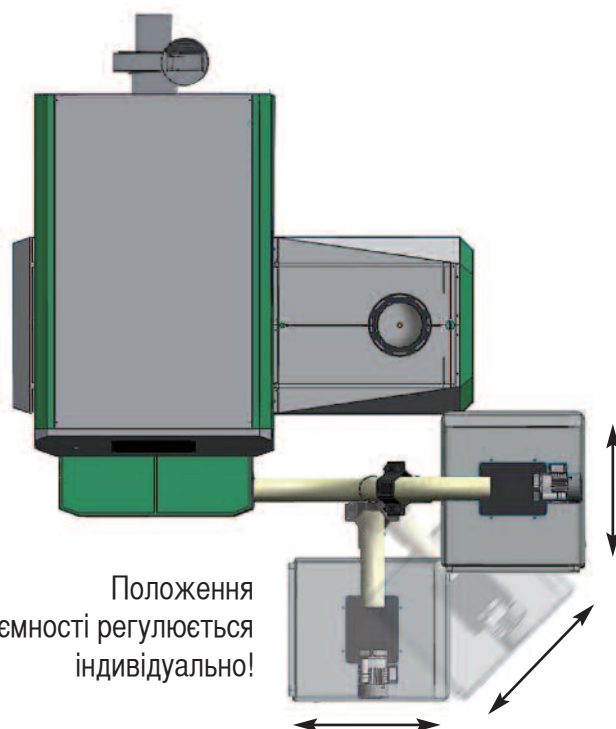
Видалення золи в окрему ємність - 240 літрів



Для ще більшого комфорту існує можливість повного автоматичного видалення золи в ємність об'ємом 240 літрів

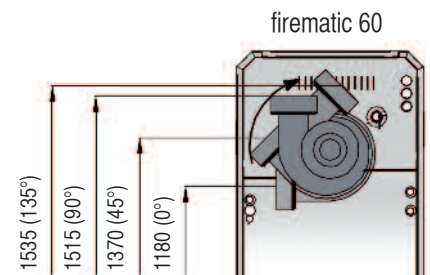
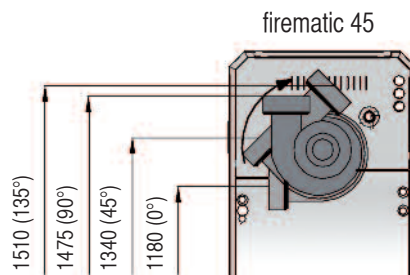
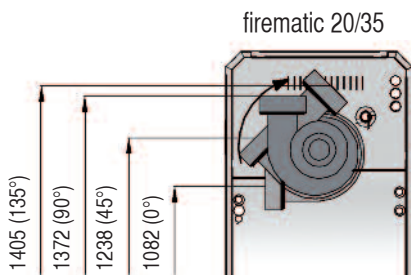
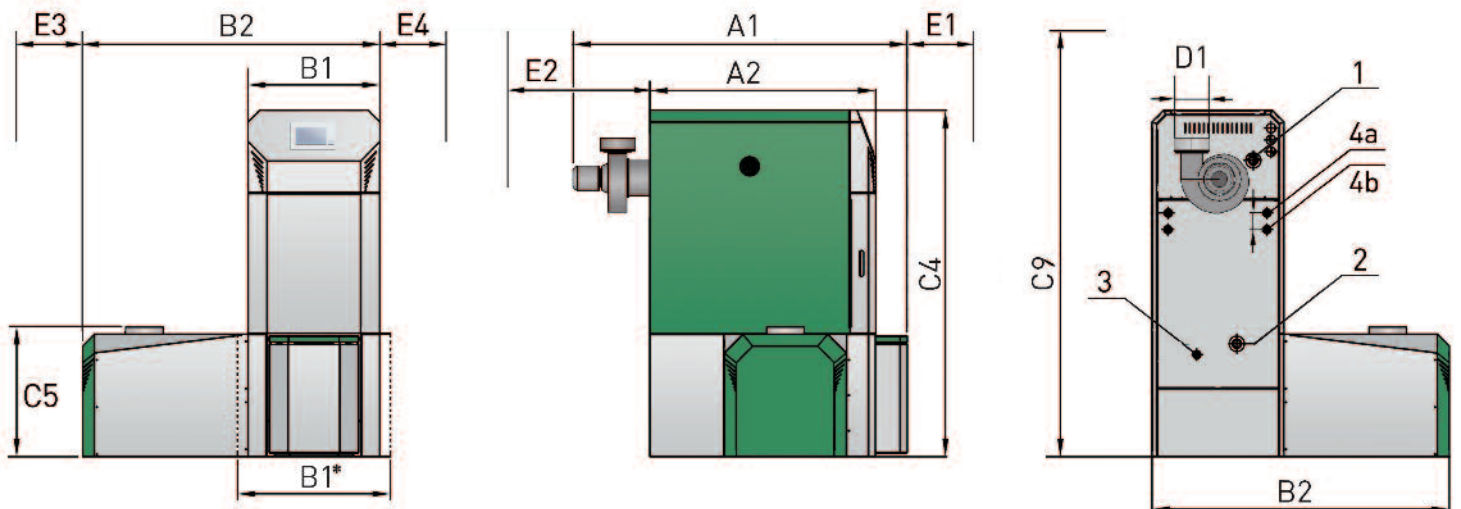
За допомогою гнучкого шнека зола і летюча зола автоматично транспортується в ємність для золи об'ємом 240 літрів.

Завдяки великому об'єму ємності для золи збільшуються інтервали спорожнення і таким чином заощаджується час та підвищується комфорт.



Положення ємності регулюється індивідуально!

Габарити і технічні параметри firematic 20-60



firematic 20-60

Технічні характеристики		20	35	45	60
Діапазон потужності на трісках (кВт)		6,0-25	6,0-35	12,1-45	12,1-65
Діапазон потужності на пелетах (кВт)		-	10,2-40	13,9-48	13,9-70
Габарити (мм)					
A1	Довжина - загальна	1389	1389	1495	1495
A2	Довжина - корпус	960	960	1070	1070
B1	Ширина	600	600	710	710
B1*	Ширина встановлення при демонтажі конструктивних елементів	-	-	-	-
B1*	Ширина встановлення без демонтажу обшивки	621	621	731	731
B2	Ширина - із висувним модулем	1300	1300	1410	1410
C4	Висота	1490	1490	1590	1590
C5	Висота до патрубка приєднання системи паливopодачі	646	646	646	646
C9	Мінімальна висота приміщення	2100	2100	2300	2300
D1	Діаметр димової труби	150	150	150	180
E1	Мінімальна відстань спереду	600	600	700	700
E2	Мінімальна відстань позаду	500	500	530	530
E3	Мінімальна відстань зліва	300	300	300	300
E4	Мінімальна відстань справа	300	300	300	300
Технічні параметри					
Вага котла	кг	517	517	620	620
Паливотехнічний ККД	%	>93	>93	>96	>96
Допустимий робочий тиск	бар	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95
Об'єм котлової води	л.	80	80	116	116
Масовий потік вихлопних газів при повному навантаженні: Тріска (Пелети)	кг/с	0,0014 (-)	0,003 (0,027)	0,003 (0,024)	0,004 (0,036)
Масовий потік вихлопних газів при частковому навантаженні: Тріска (Пелети)	кг/с	0,0004 (-)	0,0004 (0,009)	0,0008 (0,009)	0,0008 (0,009)

firematic 20-35:

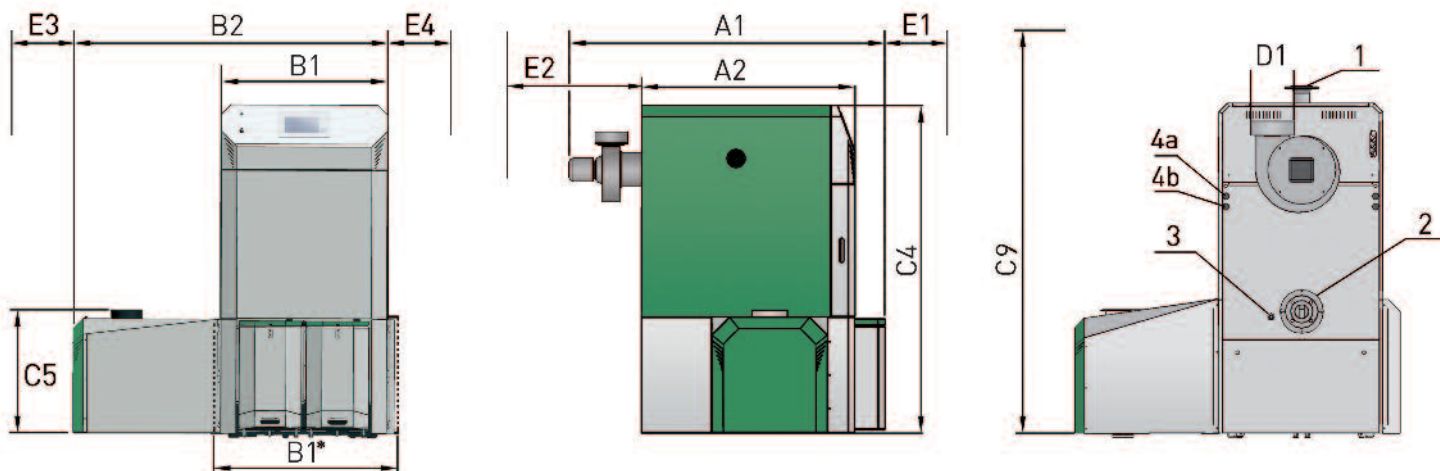
- 1... Подаюча магістраль 1" внутрішня різьба
- 2... Зворотня магістраль 1" внутрішня різьба
- 3... Під'єднання для крану зливу/наповнення 1/2" внутрішня різьба
- 4a... Запобіжний теплообмінник вхід 1/2" внутрішня різьба
- 4b... Запобіжний теплообмінник вихід 1/2" внутрішня різьба

IG...Внутрішня різьба

firematic 45-60:

- 1... Подаюча магістраль 1" внутрішня різьба
- 2... Зворотня магістраль 1" внутрішня різьба
- 3... Під'єднання для крану зливу/наповнення 1/2" внутрішня різьба
- 4a... Запобіжний теплообмінник вхід 1/2" внутрішня різьба
- 4b... Запобіжний теплообмінник вихід 1/2" внутрішня різьба

Габарити і технічні параметри firematic 80-400



firematic 80-149

Технічні характеристики	80	100	101	130	149	
Діапазон потужності на трісках (кВт)	23,2-80	23,2-99	23,2-101	36,7-130	36,7-149	
Діапазон потужності на пелетах (кВт)	23,2-80	23,2-99	23,2-101	35,9-143	35,9-147	
Габарити (мм)						
A1 Загальна довжина	1709	1709	1709	2071	2071	
A2 Довжина - корпус	1178	1178	1178	1494	1494	
B1 Ширина	846	846	846	980	980	
B1* Ширина встановлення при демонтажі конструктивних елементів	800	800	800	950	950	
B1* Ширина встановлення без демонтажу обшивки	907	907	907	1024	1024	
B2 Ширина - із висувним модулем	1636	1636	1636	1888	1888	
C4 Висота	1690	1690	1690	1818	1818	
C5 Висота до патрубку приєднання системи паливоподачі	646	646	646	765	765	
C9 Мінімальна висота приміщення	2300	2300	2300	2400	2400	
D1 Діаметр димової труби	180	180	180	200	200	
E1 Мінімальна відстань спереду	800	800	800	1000	1000	
E2 Мінімальна відстань позаду	450	450	450	600	600	
E3 Мінімальна відстань зліва	300	300	300	300	300	
E4 Мінімальна відстань справа	700	700	700	700	700	
Технічні характеристики						
Вага котла	кг	1032	1032	1032	1370	1370
Паливотехнічний ККД	%	>94	>94	>94	>96	>93
Допустимий робочий тиск	бар	3,0	3,0	3,0	5,0	5,0
Макс. допустима робоча температура	°C	95	95	95	95	95
Об'єм котлової води	л.	179	179	179	254	254
Масовий потік вихлопних газів при повному навантаженні: Тріска (Пелети)	кг/с	0,0049 (0,005)	0,0062 (0,0063)	0,0062 (0,063)	0,009 (0,0085)	0,01 (0,009)
Масовий потік вихлопних газів при частковому навантаженні: Тріска (Пелети)	кг/с	0,0017 (0,0014)	0,0014 (0,0015)	0,0014 (0,0015)	0,0024 (0,002)	0,0025 (0,002)

firematic 80-101:

- 1... Подаюча магістраль 2" внутрішня різьба
- 2... Зворотня магістраль 2" внутрішня різьба
- 3... Під'єднання для крану зливу/наповнення 1/2" внутрішня різьба
- 4а... Запобіжний теплообмінник вхід 1/2" внутрішня різьба
- 4б... Запобіжний теплообмінник вихід 1/2" внутрішня різьба

firematic 130-201:

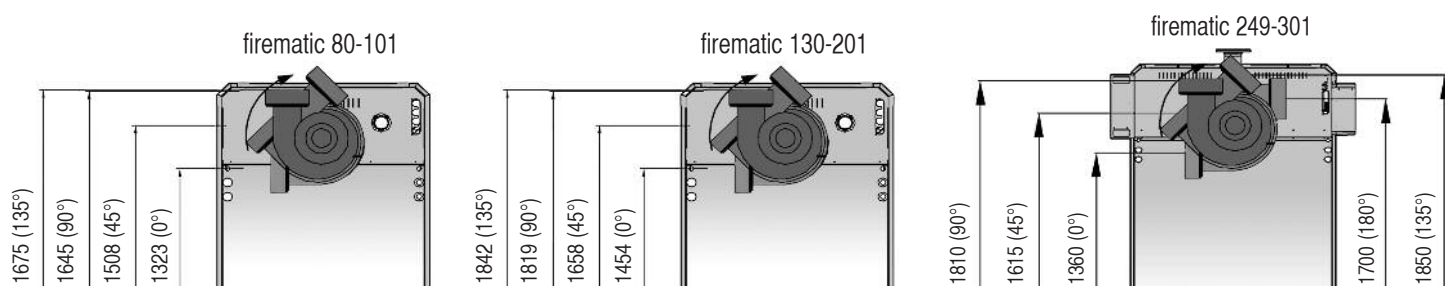
- 1... Подаюча магістраль 2" внутрішня різьба
- 2... Зворотня магістраль 2" внутрішня різьба
- 3... Під'єднання для крану зливу/наповнення 1/2" внутрішня різьба
- 4а... Запобіжний теплообмінник вхід 1/2" внутрішня різьба
- 4б... Запобіжний теплообмінник вихід 1/2" внутрішня різьба

firematic 249-400:

- 1... Подаюча магістраль внутрішня різьба DN80, PN 6
- 2... Зворотня магістраль внутрішня різьба DN80, PN 6
- 3... Під'єднання для крану зливу/наповнення 1/2" внутрішня різьба
- 4а... Запобіжний теплообмінник вхід 1/2" внутрішня різьба
- 4б... Запобіжний теплообмінник вихід 1/2" внутрішня різьба

IG...Внутрішня різьба

Габарити і технічні параметри firematic 80-400



firematic 151-400

	151	180	199	201	249	251	299	301	400*
	36,7-155 35,9-155	36,7-180 35,9-183	36,7-199 35,9-199	36,7-201 35,9-201	69,6-249 76,8-256	69,6-251 76,8-256	69,6-299 76,8-299	69,6-301 76,8-301	114,5-400 120-400
Габарити (мм)									
A1	2071	2071	2071	2071	2672	2672	2672	2672	3140
A2	1494	1494	1494	1494	1906	1906	1906	1906	2320
B1	980	980	980	980	1116	1116	1116	1116	1560
B1*	950	950	950	950	1065	1065	1065	1065	1510
B1*	1024	1024	1024	1024	1230	1230	1230	1230	1710
B2	1888	1888	1888	1888	2096	2096	2096	2096	2680
C4	1818	1818	1818	1818	1911	1911	1911	1911	2200
C5	765	765	765	765	765	765	765	765	895
C9	2400	2400	2400	2400	2600	2600	2600	2600	2900
D1	200	200	200	200	250	250	250	250	250
E1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
E2	600	600	600	600	800	800	800	800	800
E3	300	300	300	300	300	300	300	300	500
E4	700	700	700	700	700	700	700	700	900
Технічні характеристики									
кг	1370	1370	1370	1370	2264	2264	2264	2264	2715
%	>93	>93	>93	>93	>93	>93	>93	>93	>93
бар	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
°C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
л.	254	254	254	254	436	436	436	436	710
кг/с	0,01 (0,0092)	0,013 (0,011)	0,014 (0,0122)	0,014 (0,0122)	0,0152 (0,165)	0,0152 (0,165)	0,184 (0,193)	0,184 (0,193)	0,261 (0,27)
кг/с	0,0025 (0,0022)	0,0025 (0,0022)	0,0025 (0,0022)	0,0025 (0,0022)	0,0042 (0,05)	0,0042 (0,05)	0,0042 (0,05)	0,0042 (0,05)	0,063 (0,069)

*За запитом - Можливі технічні зміни!

Види палива:



Деревні пелети

- firematic 20-60
- EN 14961-2: класифікація якості A1
 - Swisspellet, DINplus, ENplus чи ÖNORM M7135
- firematic 80-400
- EN 14961-2: класифікація якості A1, A2
 - Swisspellet, DINplus, ENplus чи ÖNORM M7135

Деревна тріска M40 (вологість макс. 40%)

- firematic 20-400
- EN 14961/4: класифікація якості A1, A2, B1 і розмір тріски P16B, P31,5 чи P45A
 - ÖNORM M7133: G30-G50 0

HERZ орієнтований на клієнта...



- Консультування на стадії проектування
- Проектування котельні та паливосховища
- Проектування системи паливopодачі за побажанням клієнта та виходячи з реальних місцевих можливостей
- Проектування системи за побажанням клієнта
- Комплексний сервіс
- HERZ технічні навчання:
 - для споживачів
 - для проєктантів
 - для конструкторсько-технічних бюро
 - для фахівців з систем опалення
 - для монтажників-механіків, а також поточні навчання сервіс-інженерів

www.grafikorange.com

Представництва виробника:

АВСТРІЯ
БЕЛЬГІЯ
БОЛГАРІЯ
ВЕЛИКОБРИТАНІЯ
ГРЕЦІЯ
ДАНІЯ
ЕСТОНІЯ
ІТАЛІЯ
ІРЛАНДІЯ
ІСПАНІЯ
КАНАДА
ЛАТВІЯ
ЛИТВА
ЛЮКСЕМБУРГ
НІДЕРЛАНДИ
НІМЕЧЧИНА
ПІВДЕННИЙ ТІРОЛЬ
ПОЛЬЩА
ПОРТУГАЛІЯ
РОСІЯ
РУМУНІЯ
СЕРБІЯ
СЛОВАЧЧИНА
СЛОВЕНІЯ
УГОРЩИНА
УКРАЇНА
ФІНЛЯНДІЯ
ФРАНЦІЯ
ХОРВАТІЯ
ЧЕСЬКА РЕСПУБЛІКА
ШВЕЙЦАРІЯ
ШВЕЦІЯ



Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43(0)3357/42840-0
Fax: +43(0)3357/42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

ДП "ГЕРЦ Україна"
02002, Київ,
вул. А. Луначарського 10
Тел.: +380 (44) 569-57-07, -08
Факс: +380 (44) 569-57-09
E-mail: kyiv@herz.ua
Internet: www.herz.ua



Котли на біомасі від HERZ відповідають найсуворішим вимогам щодо емісійних викидів.

