

HERZ ECO-линия

Отопление дровами и пеллетами



firestar
Lambda 18-40



pelletstar
10-60



Компетентность - залог нашего успеха ...

Общие сведения о фирме HERZ:

- 60 подразделений компании
- Главный офис находится в Австрии
- Научные исследования и разработки в Австрии
- Австрийский владелец
- 2.600 сотрудников более чем в 100 странах
- 24 производственные площадки



HERZ Armaturen GmbH

Основанное в 1896 году предприятие HERZ уже более 120 лет присутствует на рынке и не имеет себе аналогов. HERZ Armaturen GmbH имеет 8 подразделений на территории Австрии и следующие 16 подразделений в других европейских странах. На предприятиях в Австрии и в других странах Европы числится свыше 2.600 сотрудников. HERZ является единственным австрийским и одним из ведущих мировых производителей в области отопительной техники и арматуры.



HERZ Energietechnik GmbH

Компания HERZ Energietechnik насчитывает более 230 сотрудников в производстве и реализации продукции. На предприятиях, расположенных в Пинкафельде/Бургенланд и Себерсдорфе/Штирия, применяются ультрасовременные технологии. В производственном цехе находится также научная лаборатория, в которой разрабатываются инновационные продукты. Благодаря данной лаборатории у предприятия появилась возможность сотрудничества с научно-исследовательскими и образовательными учреждениями. За годы своего существования компания HERZ зарекомендовала себя специалистом в области систем энергоснабжения. Главное внимание сосредоточено на современных, экономически выгодных и экологически чистых отопительных системах, которые удобны в эксплуатации и обеспечивают наивысший комфорт.

HERZ для окружающей среды

Все отопительные установки фирмы HERZ отвечают самым строгим требованиям о выбросе вредных веществ. Многочисленные сертификаты экологического контроля являются тому свидетельством.



Качество HERZ

Инженеры-конструкторы фирмы HERZ постоянно поддерживают контакт с признанными научно-исследовательскими учреждениями для непрерывного улучшения высоких стандартов качества своей продукции.

ЕСО-линия

HERZ firestar 18 / 20 / 30 / 40 кВт Lambda



Удобное и комфортное отопление дровами

Простой, быстрый и удобный розжиг без использования щепок.

Благодаря высококачественным составляющим компонентам достигнут очень тихий режим работы котла.

Большая загрузочная камера для полуметровых дров обеспечивает длительный процесс горения - до 8 часов при работе котла на номинальной мощности (в зависимости от типа).

Огромные преимущества котла HERZ firestar Lambda:

- энергосберегающее сжигание благодаря специальной камере сгорания с двойным завихрем
- полуавтоматическая очистка теплообменника
- стабильно высокий коэффициент полезного действия
- простое удаление пепла и золы спереди котла - нет боковых отверстий
- небольшое количество пепла за счет оптимального сжигания

firestar
Lambda 18-40

Инновационная техника для натурального топлива!
дрова и древесные брикеты



Отопление полуметровыми дровами!

Преимущества и детали ЕСО-линии...



Блок управления Lambda

- регулирование процесса горения (с помощью лямда-зонда)
- управление нагревом бака-накопителя
- подъем температуры обратной магистрали (насос и электросмешивающий клапан)



Канал отвода дымовых газов при открытой дверце загрузочной камеры

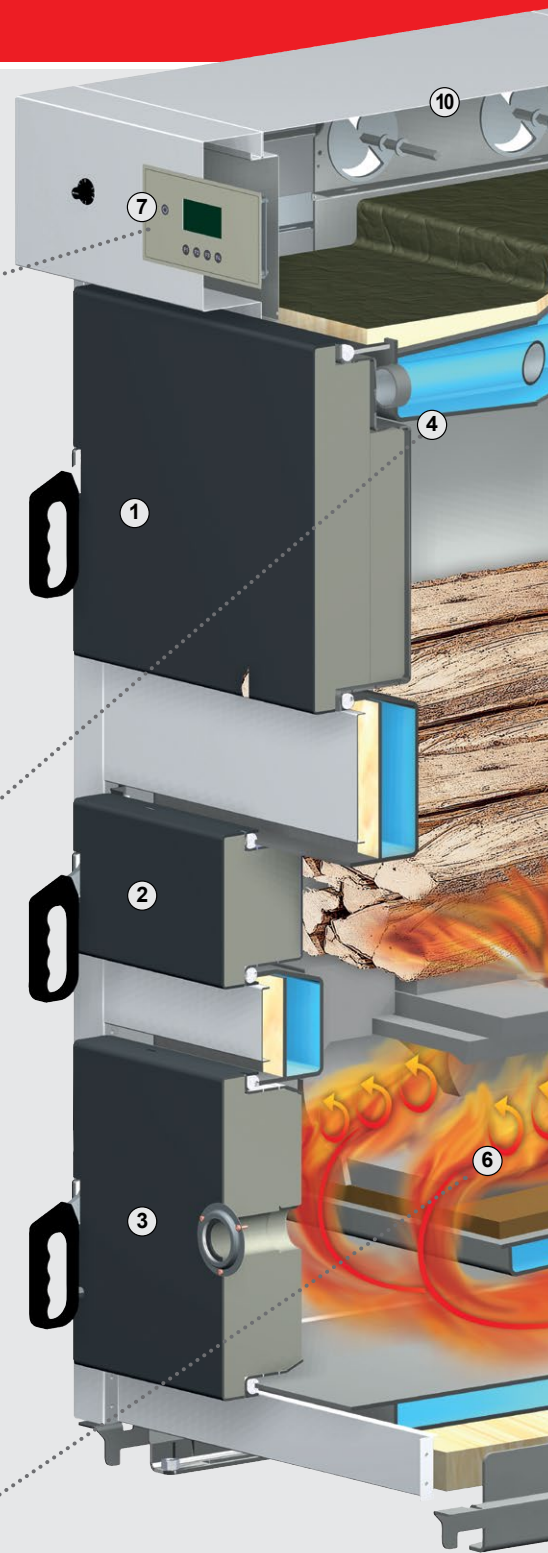
- Для избежания выхода дымовых газов во время открытия дверцы загрузочной камеры, происходит вывод дымовых газов через специальные каналы с помощью вентилятора.
- Это позволяет избежать образование дыма в котельной и способствует комфортному докладыванию дров.



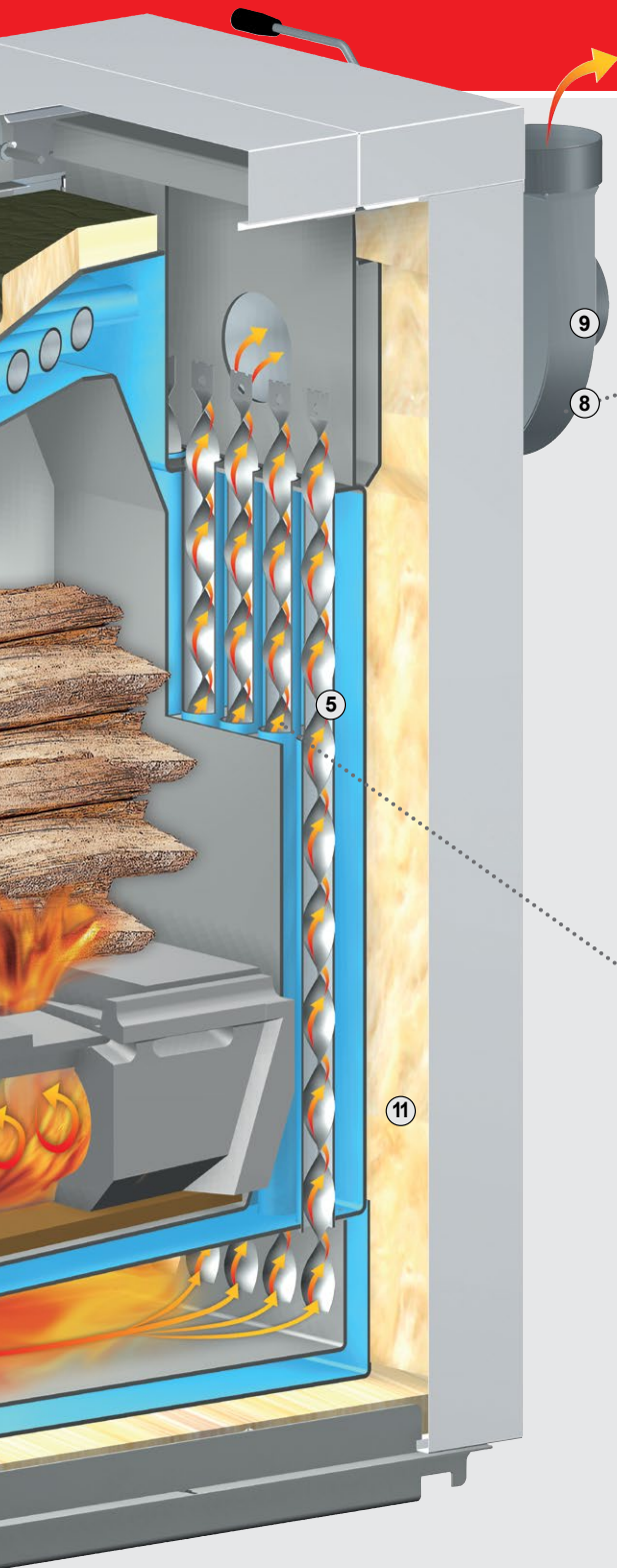
Высокая эффективность благодаря уникальной камере сгорания с двойным завихрем

- Благодаря революционной конструкции камеры сгорания с двойным завихрем обеспечивается больше пространства для оптимального перемешивания пиролизных газов с кислородом воздуха.
- Пламя разделяется на 2 камеры, за счет этого гарантируется высокоэффективное сжигание.
- Камера сгорания из жаропрочного огнеупорного бетона (SiC) → без листовых деталей → нет износа → за счет этого **ДОЛГИЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**

4



- 1. Дверца загрузочной камеры**
простая загрузка полуметровых дров
- 2. Большая дверца камеры розжига**
быстрый и легкий розжиг без использования щепок благодаря инновационной технологии
- 3. Дверца для очистки**
простое удаление пепла и летучей золы выполняется спереди



Энергосберегающее сжигание за счет лямбда-зонда



- Благодаря интегрированному лямбда-зонду, который постоянно контролирует показатели отходящих газов и реагирует в соответствии с качеством используемого топлива, постоянно достигаются отличные показатели сжигания и минимальные эмиссии.
- Лямбда-зонд управляет подачей первичного и вторичного воздуха и обеспечивает тем самым чистое сжигание, даже при работе котла в режиме частичной нагрузки.
- Интеллектуальная автоматика регулирует температуру отходящих газов в зависимости от производимой мощности.
- В результате наблюдается небольшой расход топлива и достижение минимальных выбросов эмиссий, независимо от качества используемого топлива.

Полуавтоматическая очистка теплообменника



Простая, полуавтоматическая очистка теплообменника

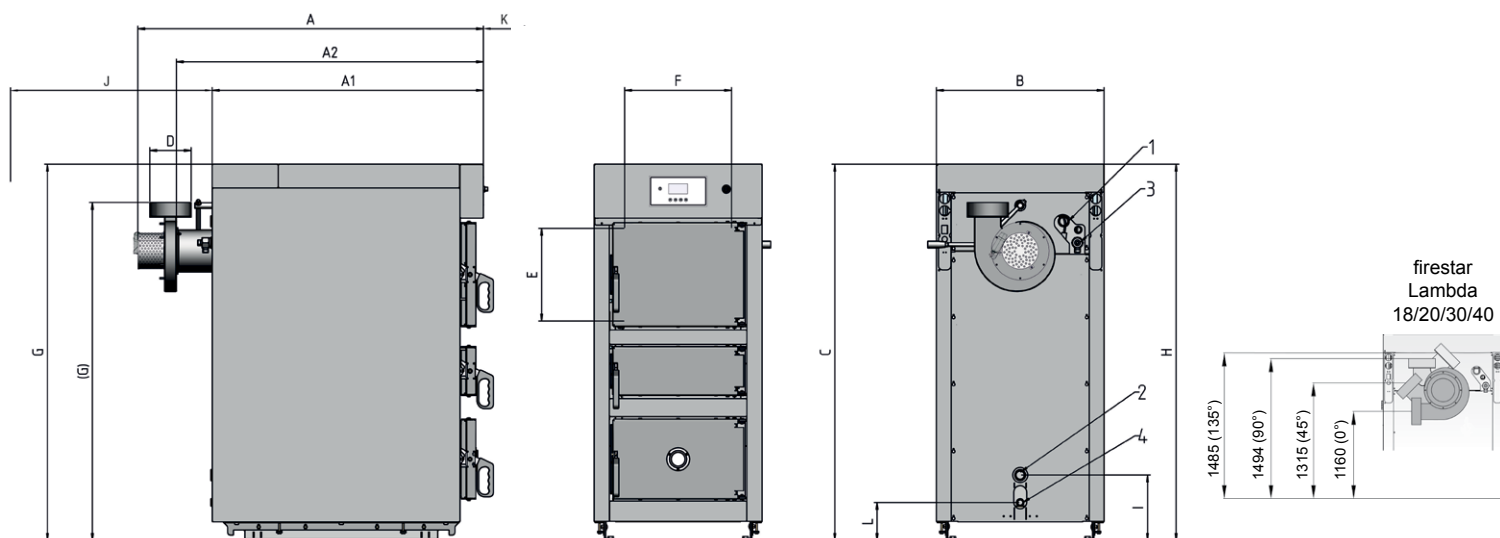
Постоянно высокий КПД, достигаемый благодаря чистым поверхностям теплообменника, способствует снижению расхода топлива. Простое удаление пепла и летучей золы с фронтальной стороны.

4. Канал вывода дымовых газов
5. Трубчатый теплообменник с турбуляторами и полуавтоматической очисткой
6. Камера сгорания с двойным завихрем

7. Автоматика для управления работой котла
8. Лямбда-регулирование автоматический контроль процесса сжигания и измерение отходящих газов
9. Вентилятор-дымосос с регулируемым числом оборотов гарантирует высокую надежность в эксплуатации

10. Клапан первичного и вторичного воздуха для раздельной пропорциональной подачи воздуха
11. Эффективная теплоизоляция для минимальных теплотерь при излучении

ЕСО-линия - Габариты и технические данные котла firestar Lambda



| ЕСО-линия - Технические данные котла firestar Lambda | | 18 | 20 | 30 | 40 |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Диапазон мощности (кВт) | | 7,6 - 18,0 | 9,0 - 22,0 | 9,0 - 30,0 | 9,0 - 40,0 |
| Объем загрузочной камеры (литров) | | 125 | 185 | 185 | 185 |
| Габариты (мм) | | | | | |
| A | Длина - общая | 1255 | 1339 | 1339 | 1339 |
| A1 | Длина - корпус котла с обшивкой | 1021 | 1021 | 1021 | 1021 |
| A2 | Длина до окончания дымовой трубы | 1154 | 1154 | 1154 | 1154 |
| B | Ширина | 610 | 670 | 670 | 670 |
| C | Высота* | 1365 | 1585 | 1585 | 1585 |
| D | Дымовая трубы - диаметр | 150 | 150 | 150 | 150 |
| E | Дверца загрузочной камеры - высота | 260 | 305 | 305 | 305 |
| F | Дверца загрузочной камеры - ширина | 400 | 460 | 460 | 460 |
| G | Дымовая труба - верх | 1225 | 1494 | 1494 | 1494 |
| (G) | Дымовая труба - середина | 1050 | 1275 | 1275 | 1275 |
| H | Подключение подающей магистрали - высота | 1155 | 1380 | 1380 | 1380 |
| I | Подключение обратной магистрали - высота | 240 | 240 | 240 | 240 |
| J | Минимальное расстояние сзади | 600 | 600 | 600 | 600 |
| K | Минимальное расстояние спереди | 520 | 600 | 600 | 600 |
| L | Наполнение/слив высота | 135 | 135 | 135 | 135 |
| Технические данные | | | | | |
| Вес котла | кг | 455 | 564 | 564 | 564 |
| КПД η_f | % | >93 | >93 | >91 | >91 |
| Мин./макс. допустимое давление подачи | мбар | 0,05/0,20 | 0,05/0,20 | 0,05/0,20 | 0,05/0,20 |
| Допустимое расчетное давление | бар | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Макс. допустимая температура подающей магистрали | °C | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Объем воды | л. | 85 | 108 | 108 | 108 |
| Электр. подключение (В,Гц,А) / подсоединяемая мощность (кВт) | | 230,50,10/0,1 | 230,50,10/0,1 | 230,50,10/0,1 | 230,50,10/0,1 |
| Показатели в режиме полной нагрузки | | | | | |
| Температура отходящих газов | °C | ~160 | ~170 | ~180 | ~190 |
| Массовый поток отходящих газов | кг/сек | 0,011 | 0,013 | 0,019 | 0,025 |
| Содержание CO ₂ | в объеме % | 15,53 | 15,4 | 15,4 | 15,6 |
| Показатели в режиме частичной нагрузки | | | | | |
| Температура отходящих газов | °C | ~100 | ~100 | ~100 | ~100 |
| Массовый поток отходящих газов | кг/сек | 0,005 | 0,0064 | 0,0064 | 0,0064 |
| Содержание CO ₂ | в объеме % | 13,9 | 13,54 | 13,54 | 13,54 |

Возможность переоборудования открытия дверцы котла с ПРАВОЙ на ЛЕВУЮ сторону!
firestar Lambda 18: firestar Lambda 20-40:

- | | |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1...Подающая магистраль 1" внутренняя резьба | 1...Подающая магистраль 5/4" внутренняя резьба |
| 2...Обратная магистраль 1" внутренняя резьба | 2...Обратная магистраль 5/4" внутренняя резьба |
| 3...Предохранительный теплообменник 1/2" внешняя резьба | |
| 4...Наполнение/слив 1/2" внутренняя резьба | |

*При высоте помещения котельной с котлом firestar 20/30/40 меньше чем 2.20 м или высоте меньше 2.00 м с котлом firestar 18 необходимо заказывать котел с деленными турбуляторами!

ЕСО-линия

HERZ pelletstar 10 / 20 / 30 / 45 / 60 кВт



Многолетний опыт

- Собственные разработки и тестирования
- Австрийское качество для реализации продукции во всех странах мира
- Комплексный сервис
- Сертификация ISO 9001
- Контроль качества технологии производства FMEA

Огромные преимущества котла HERZ pelletstar:

- Высокий КПД
- Автоматический режим работы
- Автоматическая очистка теплообменника
- Автоматическая очистка колосника для наивысшего комфорта в обслуживании
- Плавное управление
- Высокая надежность в эксплуатации
- Эффективная теплоизоляция
- Компактные габариты для экономии места
- Загрузка пеллет в автоматическом режиме с помощью разнообразных систем топливоподачи



Древесные пеллеты, соответствующие нормам

- EN ISO 17225-2: Качество класса A1
- EN 14961-2: Качество класса A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus или Swissspellet

Преимущества и детали ЕСО-линии...



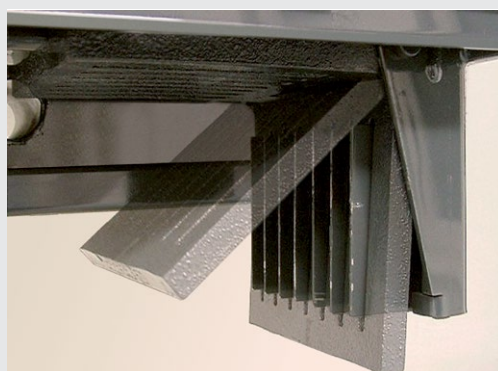
Блок управления Lambda

- регулирование процесса горения (с помощью лямда-зонда)
- управление нагревом бака-накопителя
- подъем температуры обратной магистрали (насос и электросмешивающий клапан)



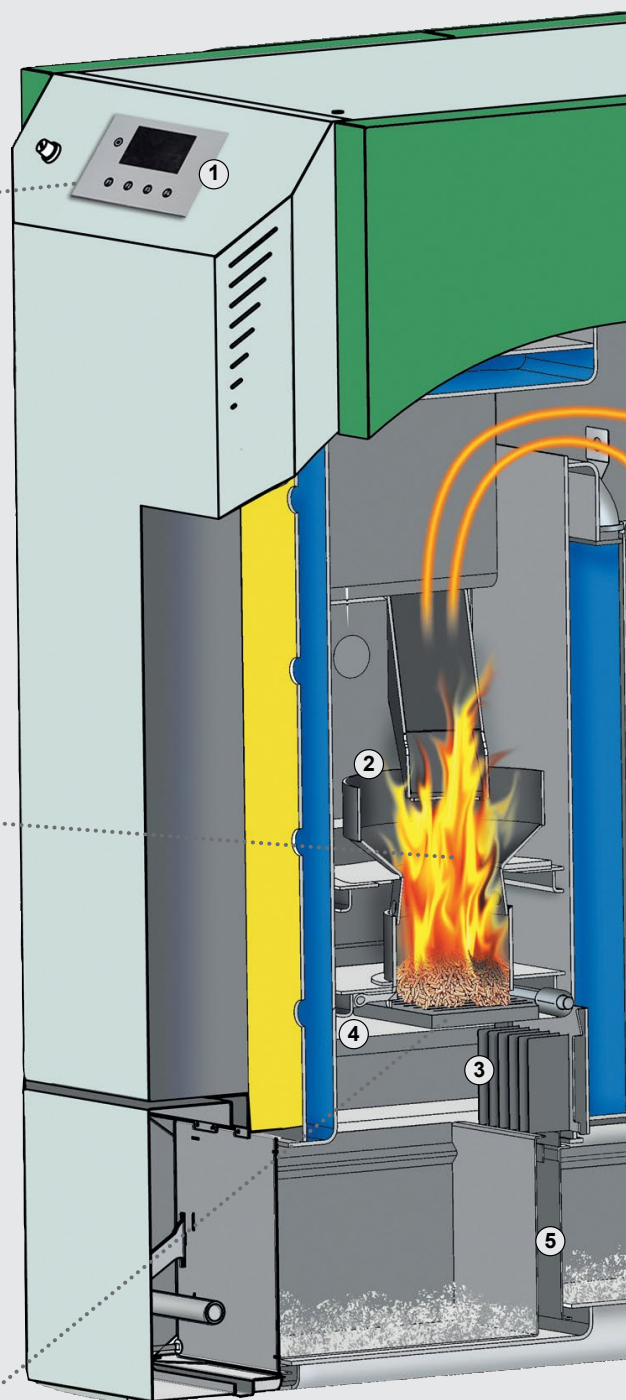
Камера сгорания изготовлена из жаропрочной нержавеющей стали

- Изготовлена из жаропрочной стали - залог долговечности

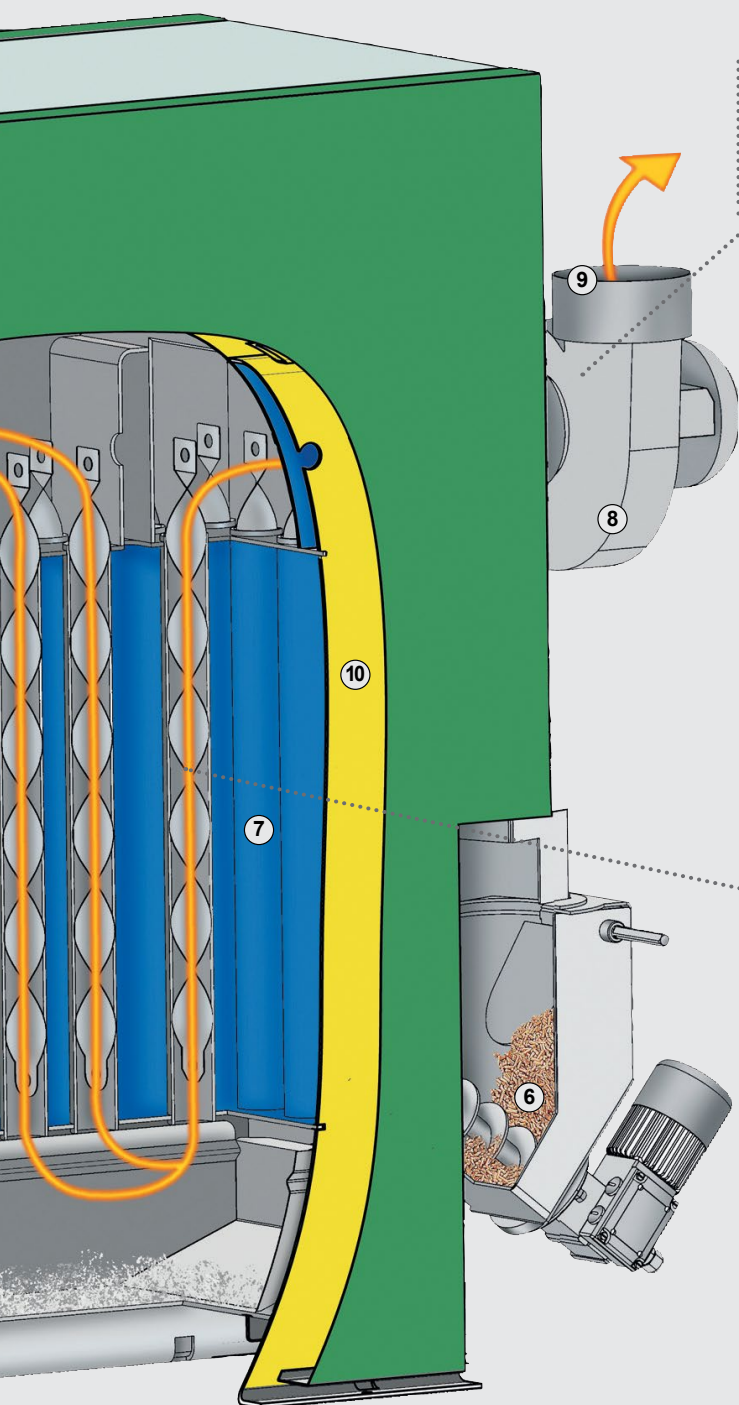


Автоматическая очистка за счет опрокидывающейся решетки колосника

- Очистка всей решетки колосника осуществляется автоматически путем насадки ее на гребень-матрицу. Нет необходимости в затрате ручного труда.
- Чистое состояние колосника позволяет обеспечить оптимальную подачу воздуха.
- Образованная во время сгорания зола, транспортируется в нижележащий зольный ящик. В зависимости от качества топлива котел HERZ pelletstar не требует обслуживания в течении нескольких недель.



1. **Блок управления Lambda**
2. **Камера сгорания из жаропрочной нержавеющей стали**
3. **Автоматически опрокидывающаяся решетка для полной очистки колосника**
4. **Автоматическое устройство розжига горячим воздухом**



Энергосберегающее сжигание за счет лямбда-зонда



- Благодаря интегрированному лямбда-зонду, который постоянно контролирует показатели отходящих газов, достигаются отличные показатели сжигания и минимальные эмиссии.
- Лямбда-зонд регулирует подачу воздуха и обеспечивает тем самым самым эффективное сжигание, даже при работе котла на минимальной мощности.
- В результате наблюдается небольшой расход топлива и достижение минимальных выбросов эмиссий, независимо от качества используемого топлива.

Автоматическая очистка теплообменника



- Поверхности теплообменника очищаются автоматически с помощью интегрированных турбуляторов в рабочем режиме котла и, таким образом, остаются чистыми без затрат ручного труда.
- Постоянно высокий КПД, достигаемый благодаря чистым поверхностям теплообменника, способствует снижению расхода топлива.
- Интегрированные выдвижные зольные ящики позволяют легкое удаление золы.

5. Емкости для сбора пепла и золы
легкодоступны с фронтальной стороны котла, удобны в обращении

6. Сертифицированное устройство защиты от обратного возгорания УЗОВ (RSE)

7. Трубчатый теплообменник
с турбуляторами и автоматической очисткой

8. Лямбда-регулирование
автоматический контроль отходящих газов и процесса горения

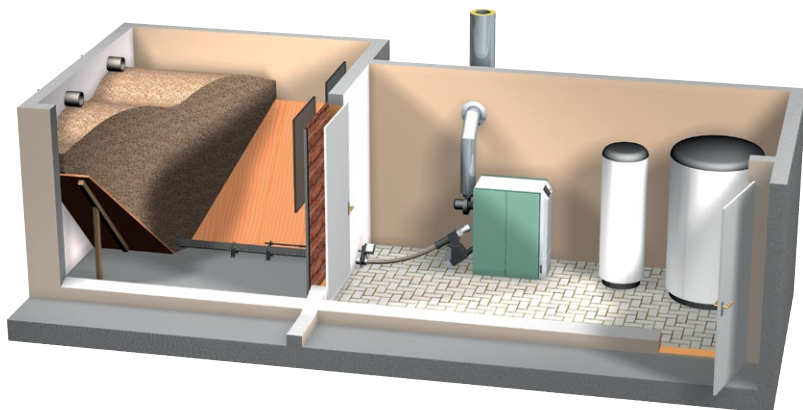
9. Вентилятор-дымосос
с регулируемым числом оборотов гарантирует высокую безопасность работы

10. Эффективная теплоизоляция
для минимальных тепловпотерь при излучении

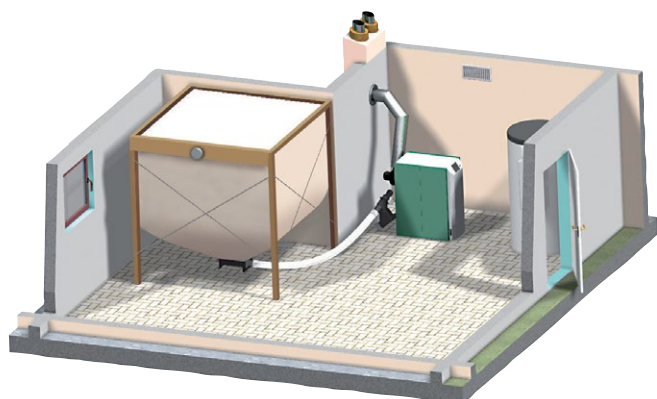
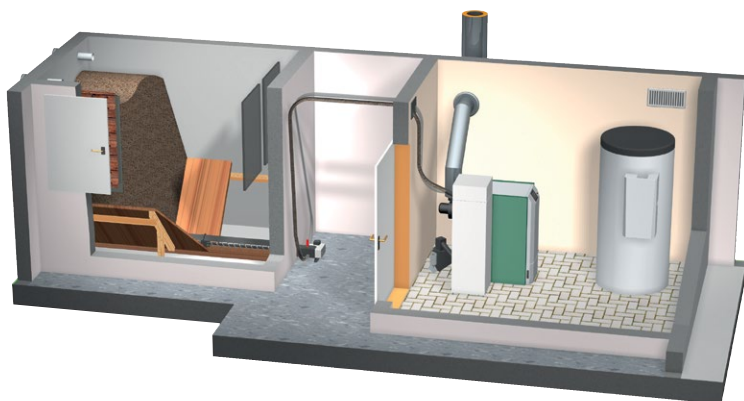
Системы подачи топлива ...

Компания HERZ найдет решение по организации склада для пеллет в любых местных условиях и предложит разнообразные способы транспортировки топлива к котлу. Широкий ассортимент продукции позволяет предложить различные варианты топливоподачи с использованием гибкого шнека и вакуумной системы, подачу из мешкового бункера вплоть до варианта загрузки пеллет вручную в компакт-бункер.

Система подачи топлива с помощью **гибкого шнека** является простой и энергосберегающей, позволяющей оптимальное опорожнение запасов топлива на складе. Применение данной системы позволяет решить проблему нехватки помещения, путем размещения склада этажом выше.



Система подачи топлива с помощью модульного шнекового транспортера в сочетании с вакуумной системой: **Вакуумная подача топлива** от HERZ является отличным решением для преодоления больших расстояний между складом и котлом



Система топливоподачи с помощью **гибкого шнекового транспортера из мешкового бункера**. Мешковой бункер может быть размещен непосредственно в котельной и является, таким образом, оптимальным решением для небольших помещений.

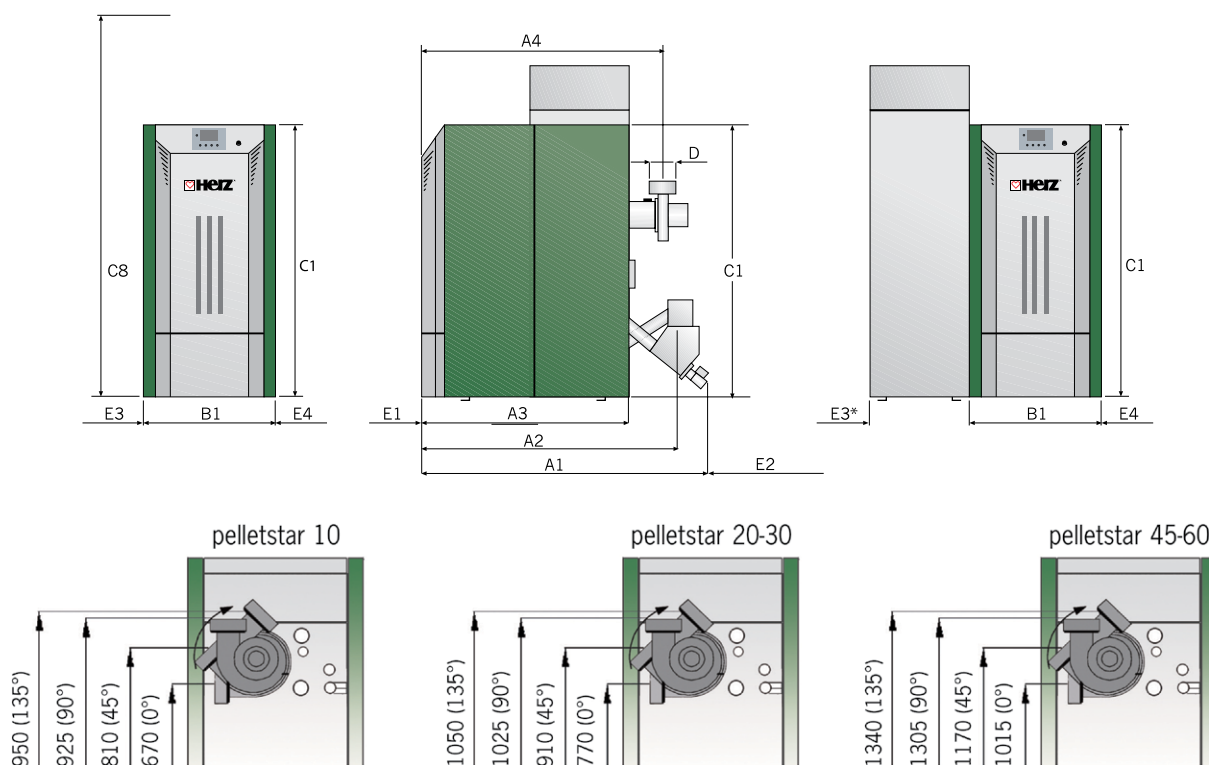


Компакт-бункер для ручной загрузки пеллет

Если Вы не хотите использовать автоматическую систему подачи топлива из склада, существует также возможность ручной загрузки приставного компакт-бункера.

Габариты компакт-бункера:
165 литров / 195 литров / 400 литров /
480 литров

ЕСО-линия - Габариты и технические данные котла pelletstar



ЕСО-линия pelletstar 10-60 Производитель оставляет за собой право на технические изменения!

| Диапазон мощности | | 10 | 20 | 30 | 45 | 60 |
|-------------------------------------------------------|--------|------------|------------|------------|-----------|-----------|
| Диапазон мощности | кВт | 3,5 - 12,0 | 6,1 - 20,0 | 6,1 - 30,0 | 13,0 - 45 | 13,0 - 60 |
| Вес котла | кг | 261 | 310 | 310 | 518 | 518 |
| КПД горения η_f | % | >93 | >94 | >93 | >95 | >95 |
| Макс. расчетное давление | бар | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Макс. допустимая температура подающей магистрали | °C | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Объем воды | л. | 55 | 78 | 78 | 178 | 178 |
| Массовый поток отходящих газов при полной нагрузке | кг/сек | 0,0085 | 0,0130 | 0,019 | 0,026 | 0,035 |
| Массовый поток отходящих газов при частичной нагрузке | кг/сек | 0,0031 | 0,0050 | 0,0050 | 0,0094 | 0,0094 |

Габариты (мм)

| | | | | | | |
|-----|----------------------------------------------------|------|------|------|------|------|
| A1 | Общая длина | 1400 | 1400 | 1400 | 1620 | 1620 |
| A2 | Длина до середины перехода | 1235 | 1235 | 1235 | 1455 | 1455 |
| A3 | Длина с обшивкой | 900 | 980 | 980 | 1140 | 1140 |
| A4 | Длина до середины дымоотвода | 1065 | 1140 | 1140 | 1290 | 1290 |
| B1 | Ширина | 590 | 590 | 590 | 750 | 750 |
| C1 | Высота | 1130 | 1230 | 1230 | 1480 | 1480 |
| C8 | Минимальная высота помещения | 1500 | 1600 | 1600 | 2100 | 2100 |
| D | Диаметр дымоотвода | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 |
| E1 | Минимальное расстояние спереди | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| E2 | Минимальное расстояние сзади | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| E3 | Минимальное расстояние слева (без компакт-бункера) | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| E3* | Минимальное расстояние слева (с компакт-бункером) | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| E4 | Минимальное расстояние справа | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |

pelletstar 10/20/30:

Подающая магистраль 1"

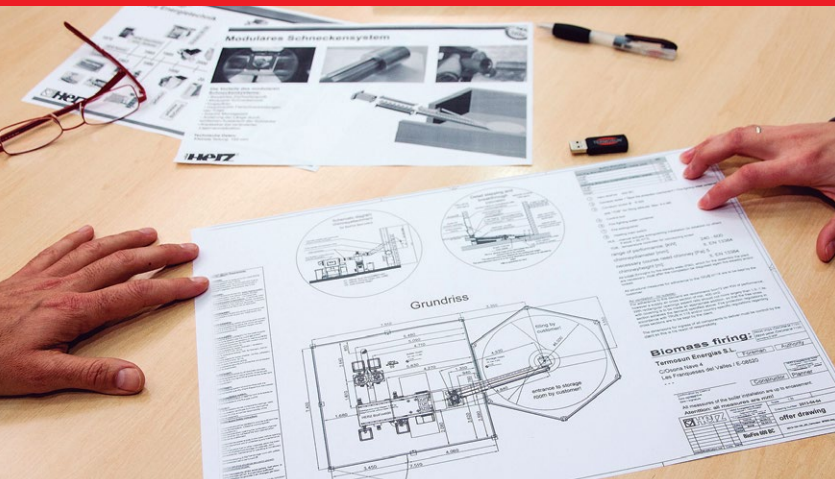
Обратная магистраль 1"

pelletstar 45/60:

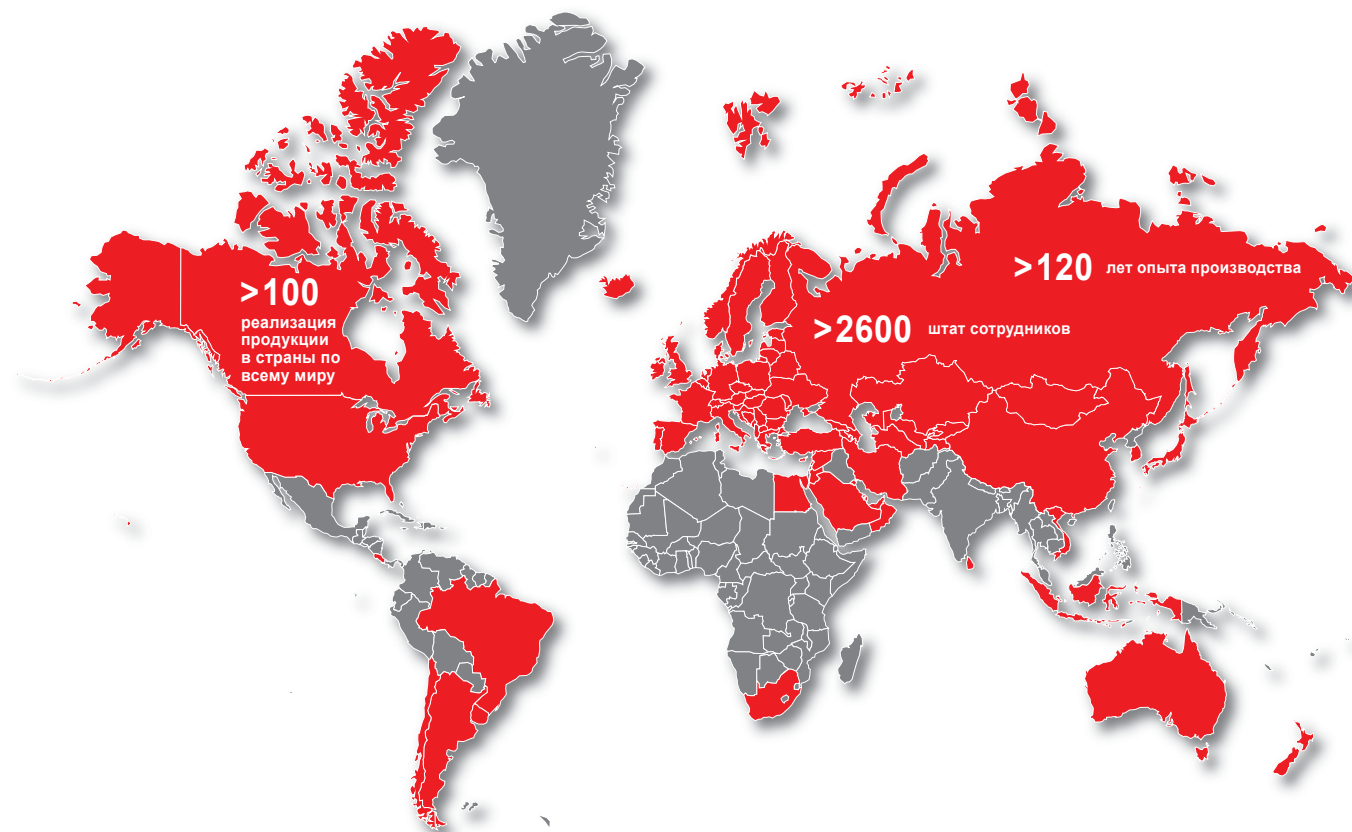
Подающая магистраль 6/4"

Обратная магистраль 6/4"

HERZ ориентированный на клиента...



- Консультирование на стадии планирования
- Проектирование котельной и топливозапасника по желанию клиента и исходя из реальных местных условий
- Комплексный сервис
- HERZ техническое обучение для:
 - операторов установки
 - проектировщиков, конструкторско-технических бюро
 - монтажников-механиков и сантехников
 - текущего обучения для специалистов по техническому обслуживанию



В материалах могут содержаться технические изменения, типографические ошибки и опечатки! Информация о продукции в проспектах может иметь отклонения от оригинала. Представленные варианты комплектации оборудования должны быть подобраны под отопительную систему и могут быть предложены только в виде опции. При возникновении противоречий об объеме поставки в документах, правильной считать информацию, указанную в актуальном коммерческом предложении. Все рисунки являются символическими и используются исключительно в целях иллюстрации нашей продукции.

Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43(0)3357/42840-0
Fax: +43(0)3357/42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Backnang
Deutschland/Germany
Tel.: +49 (0) 7191 / 9021-0
Fax: +49 (0) 7191 / 9021-79
Mail: zentrale-bk@herz.eu
Internet: www.herz.eu



Котлы HERZ на биомассе отвечают самым строгим требованиям по выбросу вредных веществ.

